

3. 仕様

3-1 機械仕様

(単位 : mm)

1) 容量

X軸移動量 (主軸頭左右)	510
Y軸移動量 (テーブル前後)	410
Z軸移動量 (主軸頭上下)	310
テーブル上面から主軸端面までの距離	150~460
機械本体前面から主軸中心までの距離	660

2) テーブル

作業面の大きさ (左右×前後)	650×410
最大積載質量	200kg
作業面の形状	T溝 14mm 80mm ピッチ5本
床面から作業面までの高さ	750

3) 主軸

回転速度	200~30000min ⁻¹
変速レンジ数	2段
主軸端	HSK-E40
主軸エアパージ	有

4) 送り速度

早送り速度	15m/min
切削送り速度	10m/min (SUPER PCⅢモード中は9.6m/min)
ジョグ送り速度	0~6000mm/min (21段)

5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	HSK-E40
工具収納本数	12本

工具最大径	隣接工具あり	φ60
	隣接工具なし	φ76.2
工具最大長さ		250
工具最大質量		3kg
マガジン許容質量		24kg
工具交換時間 (カット ツー カット)		約15秒
工具選択方式		固定番地近回りランダム
工具交換方式		マガジンダイレクト (アームレス)

6) 電動機

主軸用電動機		15 kW (30000min ⁻¹)
送り軸用電動機	X軸	1.8 kW
	Y軸	1.8 kW
	Z軸	1.4 kW
ATCマガジン用		0.5 kW
主軸オイルコントローラ用		1.2 kW
切削剤用電動機		0.4 kW

7) 所要動力源

電源 (第3種接地工事を施工のこと)	AC200V±10%
	50/60Hz±1Hz 32kVA
空気圧源 (乾燥した清浄な空気のこと)	0.5MPa 400 N·ltr/min

8) タンク容量

主軸オイルコントローラ用タンク	25 ltr
切削剤タンク	150 ltr

9) 機械の大きさ

機械の高さ (床面から)	2540
所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ	2020×1980
	保守エリアを含む 3100×3300
機械質量	5000kg