

II 機械仕様

1 投影機

スクリーン有効面積	500×500 mm
倍率(切換式)	×20, ×50
投影可能寸法	25×25 mm (×20) 10×10 mm (×50)
照明装置(透過)	24V, 300W
(反射)	100V, 500W

2 工作物テーブル

面積	470×220 mm
移動量(X)	250 mm
移動量(Y)	150 mm
移動量(上下)	155 mm (インバーター変速)

3 研削ユニット

砥石軸回転数	1000 ~ 7500 fpm (インバーター変速)
ストローク回数	30 ~ 100 st/min (インバーター変速)
ストローク量(無段)	0 ~ 160 mm
砥石外径	∅120 ~ ∅180 mm
移動量(X)	200 mm
移動量(Y)	150
横逃げ角設定範囲	±8°
前逃げ角設定範囲	-2° ~ +30° (微量調整付)
水平旋回角設定範囲	右15°, 左20°

4 電動機

砥石軸回転	0.4KW 2P (特殊主軸モーター)
砥石軸ストローク	0.75KW 2P
X軸, Y軸送り用	0.1KW D, C, X2
工作物テーブル上下	0.2KW 4P
油温調整装置	0.2KW 4P
自動給油装置	0.1KW 4P

5 機械の大きさ

幅×奥行×高さ	1900×2200×2100 mm
重量	3400 kg

6 標準付属品

ドライバー(⊕, ⊖)	各1本
両口スパナ	1組