

1-2. 機械仕様 MX-55VB

項 目		単 位	MX-55VB
移動量	X 軸 移 動 量 (テーブル左右)	mm	1,050
	Y 軸 移 動 量 (サドル 前後)	mm	560
	Z 軸 移 動 量 (主 軸 頭 上 下)	mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	560×1,300
	テーブルの大きさ	mm	560×1,300
	テーブル上面から床面までの距離	mm	800
	テーブル最大積載質量	kg	700
主軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹ {rpm}	50~6,000 (OP10,000)
	主 軸 変 速 レ ン ジ 数	段	無段
	主 軸 テ ー パ 穴		NT.50
	主 軸 軸 受 内 径	mm	φ85
送り速度	早 送 り 速 度 (X, Y, Z)	m/min	X,Y : 36 Z : 30
	切 削 送 り 速 度 (X, Y, Z)	m/min	10
A T C	ツ ー ル シ ャ ン ク 形 式		MAS BT 50
	プ ル ス タ ッ ド 形 式		MAS 2 形
	工 具 収 納 本 数	本	20 (OP32, 48)
	工 具 最 大 径 (隣 接)	mm	φ100
	工 具 最 大 径 (隣接工具なし)	mm	φ152
	工 具 最 大 長 さ	mm	400 注:1
	工 具 最 大 質 量	kg	12
	工 具 選 択 方 式		メモリーランダム
電動機	主 軸 用 電 動 機	kW	11/7.5 (10 分/連続) 注:2
	送り軸用電動機 (X・Y・Z 軸)	kW	X,Y : 3.0 Z : 4.0
機械の大きさ	機 械 の 高 さ	mm	2,700
	所用床面の大きさ 幅×奥行	mm	3,000×2,700
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	7,100

注:1. サブテーブル (T 溝形) 付の場合は「350」

注:2. [オプション: 15/11 (10 分/連続)]