切削し得る最大径	150㎜
切削し得る最大ピッチ	m3
ホブサドル垂直移動距離	380㎜
両アーバー間の中心距離	30～150㎜
テーブル上面よりセンター先端までの最大距離	
標準形（センターストロークを含む）	770㎜
延長形（　〃　）	1,270㎜
ホブアーバー直径	32㎜
ホブアーバー取り付け部のテーパー	モールス＃4
取り付け得るホブの最大径	120㎜
取り付け得るホブの最大長さ	150㎜
ホブの最大シフト距離	100㎜
テーブル直径	230㎜
テーブル穴径	70㎜
ホブ軸毎分回転数（50Hzの場合）	80～500
（60Hzの場合）	96～480
垂直送り量（テーブル1回転当り）	0.4～6.0㎜
主電動機	3.7KW
垂直急速送り用電動機	1.5KW
油圧ポンプ用電動機	1.5KW
潤滑油ポンプ用電動機	0.075KW
注油機用電動機	0.06KW
電動切削油ポンプ	0.4KW
床面積	1,600×1,930㎜
重量	約5,000kg