

## 1. 2 主要寸法および数値

### 1. 2. 1 機械本体仕様

○最大加工範囲	長さ×幅×高さ	550×320×350
○運動範囲	主軸頭左右方向 (X軸)	550mm
	ラム前後方向 (Y軸)	320mm
	ニー上下方向 (Z軸)	350mm
	主軸中心からコラム前面まで	125~445mm
	主軸端面とテーブル上面まで	30~480mm
○テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	800×375mm
	T溝の幅×数	14H8mm×3本
	T溝の間隔	100mm
	テーブル上の許容積載質量	200kg (等分布)
○送り速度	最小設定単位	0.001mm
	自動送り速度	0~1200mm/min, 25段
	主軸頭左右早送り速度 (X軸)	4000mm/min
	ラム前後早送り速度 (Y軸)	4000mm/min
	ニー上下早送り速度 (Z軸)	2000mm/min
○切削油装置	ノズル本数	1本 (主軸頭右側面)
	ポンプ出力	180W
	タンク容量	20ℓ
○空圧源 (注1)	必要圧力	5kg/cm <sup>2</sup> 以上
	必要空気量	0.2Nm <sup>3</sup> /min以上 (除湿された清浄な空気であること)
	接続口径	RC1/4 (PT1/4メスねじ)
○機械大きさおよび重量	機械の高さ	2290mm
	所要床面の大きさ (奥行×幅)	2080×1880mm
	機械重量	3000kg

注1. KEV (A) - 55 は、空圧源が不要になります。

1. 2. 2 主軸頭仕様

○主軸テーパ穴	7/24テーパNO. 40
○主軸速度	15~4000min <sup>-1</sup>
○主軸軸受内径	φ55mm
○ドロインボルト径	5/8" - 11UNC (M16-2)
○クイル径	φ120
○クイルの上下動き	100mm
○主軸送り速度 (オプション)	0.05、0.1、0.15mm/rev

1. 2. 3 電動機および電源

(1) 電動機

○主軸駆動用	2.2KW/3.7KW (連続/15分)
○送り軸駆動用 X、Y軸 Z軸	AC0.7KW×2 AC0.9KW×1
○切削油ポンプ用	AC0.18KW
○潤滑油ポンプ用	AC0.004KW

(2) 電源

AC200/220V±10%  
50/60Hz  
3相  
11KVA

1. 3 標準付属品

標準付属品として工具類およびレベリング装置が付属しています。

○スパナ	17、22、36	各1本
○六角レンチ	10	1本
○グリースガン		1個
○レベリング装置	(自動送り装置付きは	2個)
○ジェットオイル		1式
		1個

1. 4 特別付属品

- テーブル上ブラッシュガード
- スケールフィードバック (モアレスケール1μm)