

本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。

3.1 本機仕様

能力・容量	電磁チャックの上面径		508mm		
	チャック上面からといし下面までの距離		125mm		
	テーブルカバー内の最大振り		550mm		
テーブル	電磁チャックの有効径		420mm		
	回転速度域変換数		無段階		
	回転速度		50~300min ⁻¹		
	上下移動量		185mm		
	可動傾斜角		±3°		
	手動	ハンドル送り量	倍率 切,×0.1,×1,×10, ×40	1回転	0.01/0.1/1.0/4.0 mm
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04 mm
		ジョグ送り			100/500/1000/2000 m/min
	操作方式			ジョグレバー・パルスハンドル	
	自動	送り速度		早送り	2000 mm/min
				研削送り	0.1~1000 mm/min
最小設定単位			0.0001mm		
ラム	移動量			335mm	
	手動	ハンドル送り量	倍率 切,×0.1,×1,×10, ×40	1回転	0.01/0.1/1.0/4.0 [OP] mm
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04 [OP] mm
		ジョグ送り			0~800,1000,2000,5000 mm/min
	操作方式			ジョグレバー・パルスハンドル[OP]	
	自動	送り速度		早送り	5000 mm/min
				研削送り	0.1~5000 mm/min
最小設定単位			0.0001mm		
といし	大きさ(外径×幅×穴径)			355mm×38mm×127mm	
	回転速度			0~2500 min ⁻¹	
電動機	といし軸用			7.5/11kW スピンドルモータ	
	テーブル回転用			1.8kW AC サーボモータ	
	上下送り用			1.4kW AC サーボモータ	
	ラム駆動用			1.2kW AC サーボモータ	
	自動潤滑ポンプ			25W	
作動油/潤滑油	容量			潤滑油 3 リットル	
動力源	電源容量			20KVA	
	電源電圧			200V	
	電源周波数			50/60Hz	
寸法・重量	機械の大きさ(長さ×幅×高さ)			2120mm×1154mm×1602mm	
	床面からテーブル上面までの高さ			927~1117 mm	
	所要床面積(吸塵注水装置、保全スペース含む)			2800mm×2095mm	
	機械本体重量			2650kgf	

(注 1)テーブル上ドレッサを使用する場合は、420mm となります。