

1. 2 仕様

機械本体

仕様項目	EA22 EA22M	EA22E EA22ME	EA30 EA30M	EA30E EA30ME
加工槽形態	前扉上下スライド*	昇降式加工槽	前扉上下スライド*	昇降式加工槽
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1100×750×400	1000×730×400	1280×850×450	1220×850×435
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1050×700×300	950×680×300	1230×800×350	1170×800×335
工作物許容質量[kg]	1000	1000	2000	2000
テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm]	850×600	850×600	1100×750	1100×750
X軸移動量[mm]	500	500	700	700
Y軸移動量[mm]	400	400	500	500
Z軸移動量[mm]	350	350	350	350
テーブル上面から 電極取付面までの距離[mm]	250~600	250~600	300~650	300~650
最大電極質量[kg]	100	100	200	200
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1985×2200×2375	1985×2300×2375	2170×2635×2995	2285×2750×2495
機械本体質量[kg]	4000	4200	5500	5700

加工液供給装置

仕様項目	EA22 EA22M	EA22E EA22ME	EA30 EA30M	EA30E EA30ME
加工液タンク容量※) [l]	570	570	800	670
ろ過流量[l/min]	20	20	20	20
ろ過精度[μm]	5	5	5	5
加工液ろ過方式	ハ°-ハ°カートリッジ*	ハ°-ハ°カートリッジ*	ハ°-ハ°カートリッジ*	ハ°-ハ°カートリッジ*

注) 本仕様は、オプション取付で変更される場合があります。

※) 加工液タンク容量は、初期充填量ではありません。