

# 1 概要

## 1-1 本機の仕様

| 仕様項目                          | 単位                | 仕様  |
|-------------------------------|-------------------|---|
| 能力・容量                         |                   |   |
| ベッド上の振り                       | mm                | 650   |
| 横送り台上の振り                      | mm                | 400   |
| 棒材加工能力                        | mm                | 90 (オプション: 104)   |
| 両センター間の最大距離                   | mm                | 1000, 1500, 2000, 3000  |
| 主軸                            |                   |   |
| 主軸端の形式                        |                   | JIS A2-8  |
| 主軸貫通穴径                        | mm                | 91 (オプション: 105)   |
| 速度変換数                         |                   | 18  |
| 速度範囲                          | min <sup>-1</sup> | 12, 16, 21, 27, 35, 46, 61, 80, 105, 138, 180, 236, 310, 406, 533, 698, 915, 1200 |
| ネジ切りと送り                       |                   |   |
| メートルネジの種類                     |                   | 32  |
| メートルネジの範囲                     | mm                | 0.5~14  |
| インチネジの種類                      |                   | 32  |
| インチネジの範囲                      | TPI               | 32~2  |
| 自動送りの変換数                      |                   | 32  |
| 径 (X)方向送り量                    | mm/rev.           | 0.035~1   |
| 長さ (Z)方向送り量                   | mm/rev.           | 0.070~2   |
| 特殊ネジピッチおよび<br>主軸1回転当たりの送り量の範囲 | mm                | 0.01~333 (任意)   |
|                               |                   | 条件:<br>ネジリード(送り量)mm×主軸回転速度(min <sup>-1</sup> )<br>が5000以下                         |

| 仕様項目                            | 単位     | 仕様                           |
|---------------------------------|--------|------------------------------|
| テーパー・円弧切削                       |        |                              |
| テーパー                            |        | 任意                           |
| 円弧                              |        | 任意                           |
| 往復台                             |        |                              |
| ベッド上の長さ (反作業者)                  | mm     | 710                          |
| ベッド上の長さ (作業者)                   | mm     | 660                          |
| 横送り台の最大移動量<br>(両端ではリミットスイッチが作動) | mm     | 384                          |
| 往復台の最大移動量<br>(両端ではリミットスイッチが作動)  | mm     | 975, 1475, 1975, 2975        |
| 径 (X)方向早送り量                     | mm/min | 2500                         |
| 長さ (Z)方向早送り量                    | mm/min | 5000                         |
| 刃具寸法                            | mm     | 32 x 32 (敷板: t=1)            |
| 心押し台                            |        |                              |
| 心押し軸の径                          | mm     | 90                           |
| 心押し軸テーパー                        |        | M.T. No.5                    |
| 心押し軸の最大移動量                      | mm     | 150                          |
| ベッド                             |        |                              |
| ベッドの幅                           | mm     | 430                          |
| ベッドの深さ                          | mm     | 360                          |
| ベッドの長さ                          | mm     | 2330, 2830, 3330, 4330       |
| 電動機                             |        |                              |
| 主電動機                            | kW     | 11                           |
| 径 (X)方向送りモーター                   | kW     | 0.7/1.2 (F.S. 20i-TA/20i-TB) |
| 長さ (Z)方向送りモーター                  | kW     | 1.0/2.5 (F.S. 20i-TA/20i-TB) |

| 仕様項目   | 単位 | 仕様   |
|--------|----|--|
| 機械寸法   |    |  |
| 所要床面積  | mm | 1520(1590) × 3065, 3565, 4065,<br>5065<br>( )内寸法はスプラッシュガード付き |
| 機械の高さ  | mm | 1750   |
| 機械の重量  | kg | 2900, 3200, 3600, 4300                                       |
| 制御装置   |    |  |
| 制御方式   |    | CNC制御  |
| 制御軸数   |    | 2軸   |
| 同時制御軸数 |    | 2軸   |
| 最小設定単位 | mm | 0.001 (径 (X)方向は直径指定)   |
| 表示     |    | 8.4インチ, LCD (カラー)  |