

2章 機械仕様

XY-12

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様		
能力	適正加工径	mm	φ60		
	適正加工長	mm	50 (最大210)		
	チャックサイズ	インチ	6		
	最大棒材径	mm	※1	φ35	
主軸	主軸端形状	JIS	A2-5		
	主軸軸受内径	mm	φ75		
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 3,500 (※4,500・6,000)		
刃物台	刃物台形状		12角タレット		
	角バイト	mm	□20		
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25		
	最大移動量	mm	X軸	120	
			Z軸	250	
			Y軸	±24.5	
	早送り速度	m/min	X軸	12	
Z軸			16		
Y軸			12		
回転工具	取付け本数	本	6		
	モータ	kW	AC1.8		
	回転速度	min ⁻¹	Max. 3,600		
	能	ドリル	mm	Max. φ12	
		エンドミル	mm	Max. φ12	
力	タップ	mm	M4~M8		
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7 (※AC7.5/5.5 6,000 min ⁻¹ 仕様時)		
	送りモータ	kW	X軸: AC0.6, Z軸: AC1.0, Y軸: AC0.3		
	切削油モータ	kW	AC0.25		
	油圧モータ	kW	AC0.75		
大きさ	主軸芯高さ	mm	960		
	長さ×奥行×高さ	mm	1,775×1,530×1,700		
	本体総質量	kg	3,100 [3,200]		
総電源容量	kVA	15.5 (※AC7.5/5.5時: 19)			
制御装置	TAKAMAZ FANUC 18i-TA				

※ () 内はオプション仕様時です。

※標準では中実薄形油圧シリンダを用いるため、※1は標準には対応しません。

※ [] は、背面加工装置仕様です。



背面加工装置などのオプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。