

1. 概 要

本機は各種金型（プラスチック、ダイカスト、鍛造、板金プレス）の型製作仕上げ作業を目的に設計された反転式ダイスポティングプレスであります。

下型を補助ベッド上に前進させ、又、上型を反転させて安全に型合せ作業及び試し打ちを行うものです。

2. 仕 様

2-1. 本 体

形 式

ストレートサイドフレーム型

加圧能力

50 TON

引上能力

24 TON

テーブル面積

1000×700 mm

反転能力

1000 Kg

反転角度

180 度

テーブル

1000 mm

スライドストローク

1000 mm

シャットハイト

0 mm

2-2. スライド速度（メインCYL）

CYL内径×ロッド径×基数

125×90×2基

ストローク

1075 mm

下降速度

80 mm/sec

微速下降速度

10~15 mm/sec

加圧下降速度

7.5 mm/sec

上昇速度

80 mm/sec

微速上昇速度

10~15 mm/sec

2-3. テーブル移動装置（テーブルCYL）

CYL内径×ロッド径

63/80×50/28×1基

ストローク

1400 mm

前進速度 MAX

80 mm/sec

後退速度 MAX

80 mm/sec

2-4. 反転装置 (反転CYL)

CYL内径×ロッド径	40×22.4	mm
ストローク	416	mm
開速度	MAX	80 mm/sec
閉速度	MAX	80 mm/sec

2-5. トライ装置

トライ容量	60	オンス
トライヒーター	1.8	KW
温度調節範囲	50~200	℃
最高使用温度	200	℃

2-6. 油圧装置

高圧側ポンプ	内接ギヤーポンプ
吐出量 (7Kg/cm ² にて)	9.5 L/min
最高使用圧力	204 Kg/cm ²
低圧側ポンプ	内接ギヤーポンプ
吐出量 (7Kg/cm ² にて)	51.4 L/min
最高使用圧力	60 Kg/cm ²
油圧タンク容量	200 L

2-7. 電 気

電 源	(動力用)	AC200V	50HZ	三相交流
	(単相コンセント用)	AC100V	50HZ	単相交流
モーター		7.5KW-4P		防滴片軸
		連続定格		三相誘導電動機