

### 3. 仕様

#### 3-1 機械仕様

##### [移動量]

X軸移動量(テーブル左右)	750 mm
Y軸移動量(ラム前後)	450 mm
Z軸移動量(ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170~570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75~525 mm

##### [テーブル]

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T溝寸法(幅×数×間隔)	18 mm × 3 × 100 mm

##### [主軸]

主軸回転速度	20~6,000 min <sup>-1</sup>
主軸テーパ穴	7/24 テーパー NST No.40
上下移動量(手動・自動)	140 mm
上下自動送り(3段)	0.035/0.07/0.14 mm/rev

##### [送り速度]

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	1~3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0~3,000 mm/min (21段)

##### [電動機]

主軸用電動機	AC 3.7/2.2 kw (FANUC $\alpha$ 2/10000i)
送り軸用電動機	(X,Y) AC 1.2 kw (FANUC $\beta$ 8is) (Z) AC 2.5 kw (FANUC $\beta$ 22is [ブレーキ付き])
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

##### [所要原動力]

電源	AC 200/220V , 10 kVA
空気圧源	0.5 MPa 以上

##### [タンク容量]

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

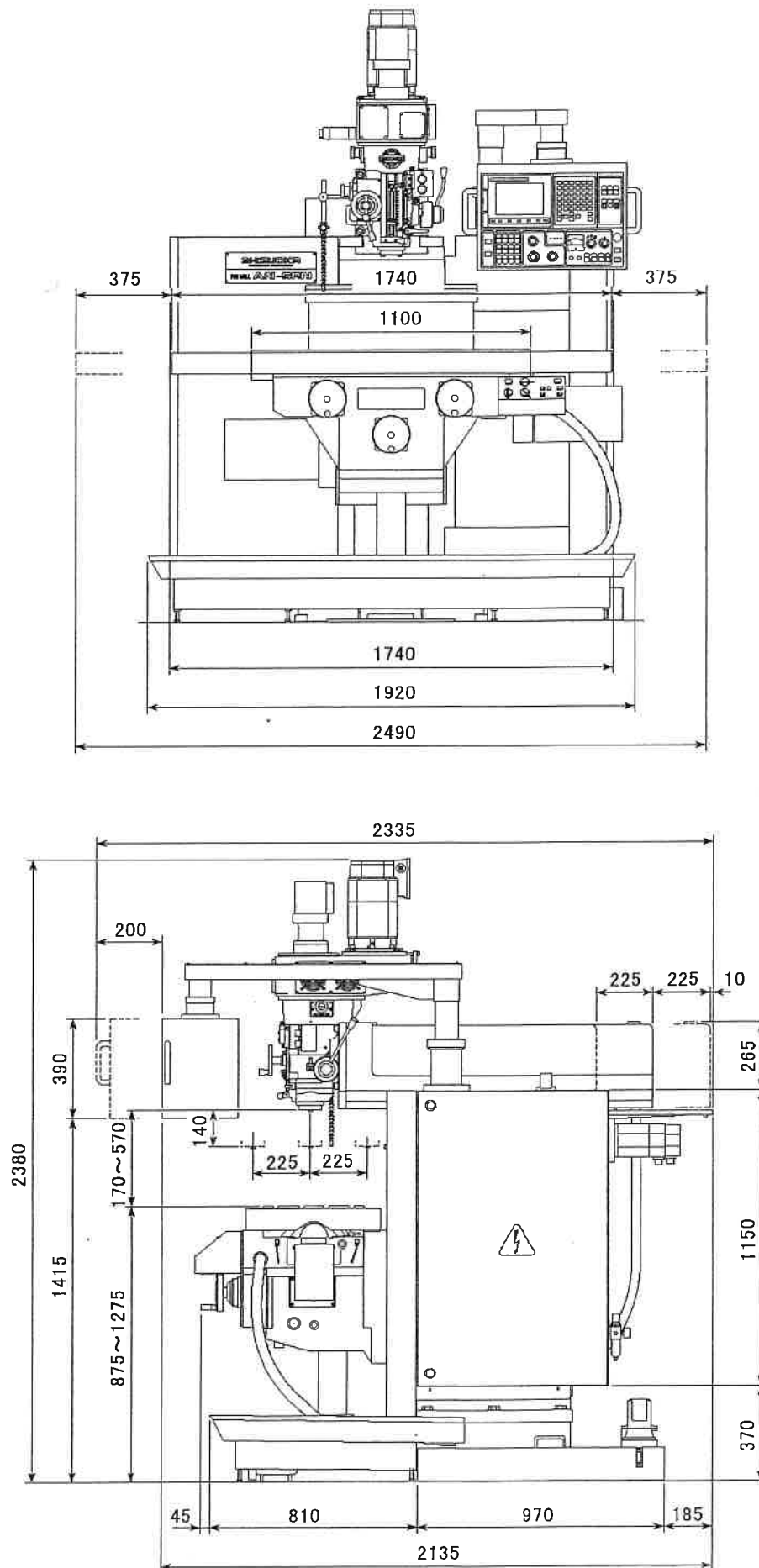
##### [機械の大きさ]

機械寸法(幅×奥行×高さ)	1,920 × 2,135 × 2,380 mm
所要床面の大きさ(幅×奥行)	2,690 × 2,335 mm
機械質量(数値制御装置を含む)	3,000 kg

### 3-4 機械寸法図

#### 3-4-1 機械寸法図

[mm]



3-4-2 フロアスペース図

[mm]

