

# 1.仕様

## 1.本体の仕様

### ■心押台の仕様

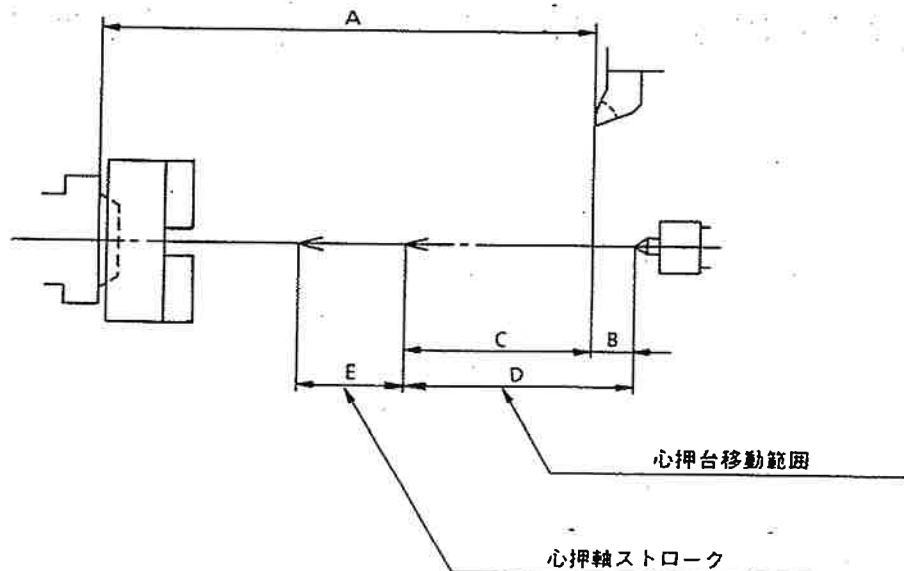
### ■本体の仕様

項目	機種	M-L 8 B, M-L 10 B
心押台軸径	φ mm	100
心押軸テーパ穴		MT-5
心押軸移動量	mm	100

### ■押台・移動範囲

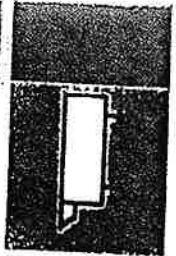
項目	機種	M-L 8 B		M-L 10 B		
		C/D				
A		520	1050	520	1050	1550
B		661	1191	650	1180	1680
B		47	←	47	←	←
C		442	972	442	972	1472
D		489	1019	489	1019	1519
E		100	←	100	←	←

注) 標準付属のローリングセンタを取付けた場合を示します。  
 (標準付属のローリングセンタ 極東マシンツール モデル85)



# 1.仕様

## 1.本体の仕様

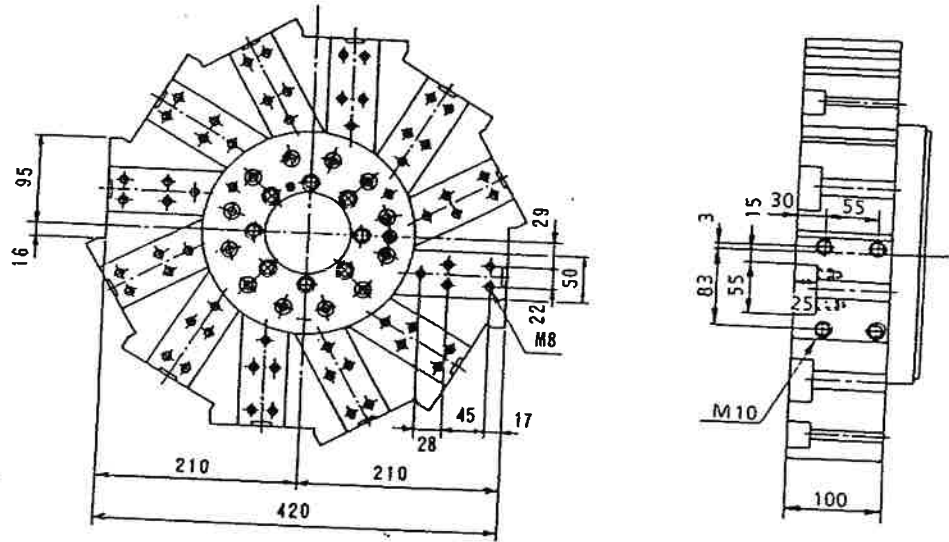


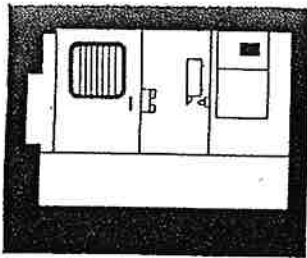
### ■ 工具の仕様

#### ■ 刃物台 仕様

	M-L 8 B	M-L 10 B
刃物台 形式	12 角	
バイトホルダシャックの大きさ	25□ mm	
ボーリングバー最大径	φ 40mm	

#### ■ 刃物台 寸法図



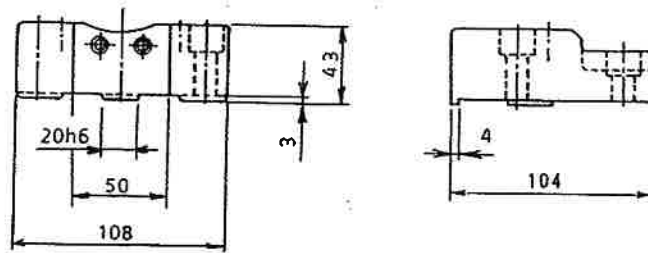


# 1.仕様

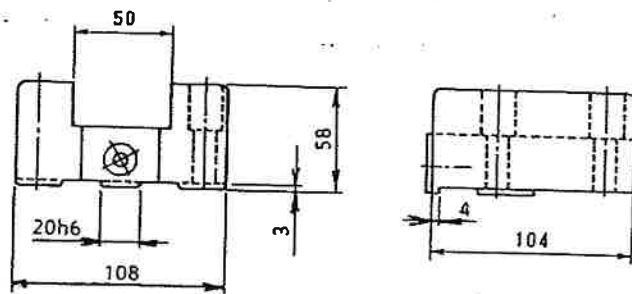
## 1.本体の仕様

### ■ ツールホルダ寸法図

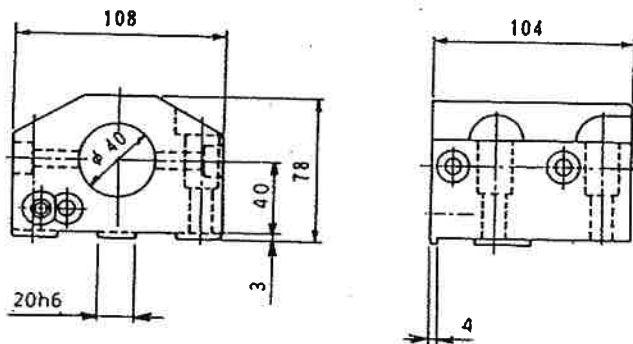
#### ツールホルダ外径用Ⅰ形



#### ツールホルダ外径用Ⅱ形



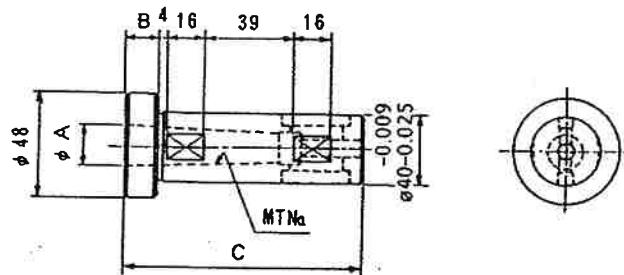
#### ツールホルダ内径用



# 1.仕様

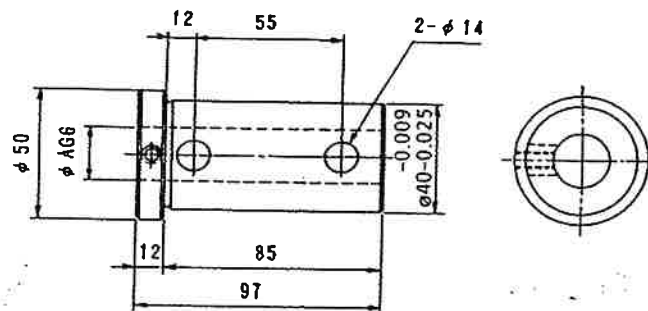
## 1.本体の仕様

### ドリル用ソケット

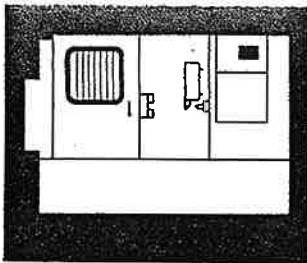


	φ A	B	C
M 8 - 1 M T No 1	12.065	5	9 5
M 8 - 2 M T No 2	17.780	5	9 5
M 8 - 3 M T No 3	23.825	2 0	1 1 5
M 8 - 4 M T No 4	31.267	2 0	1 1 5

### ボーリング用ブッシュ



	φAG6
M8-8	8
M8-10	10
M8-12	12
M8-16	16
M8-20	20
M8-25	25
M8-32	32



# 1.仕様

## 1.本体の仕様

### ■機械重量

NC制御盤，油圧ユニットを含む機械の総重量は以下の通りです。

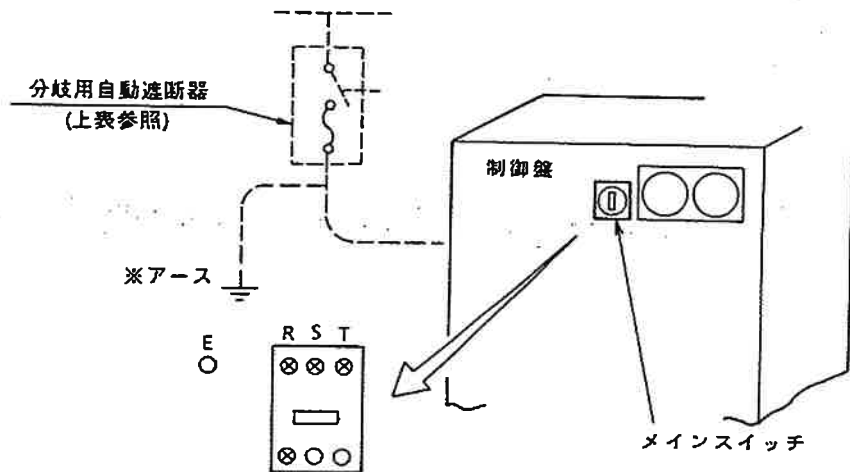
(単位：kg)

M-L 8 B					M-L 10B					
チャックワーク	セントワーク		バーワーク		チャックワーク	セントワーク			バーワーク	
			B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>					B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>
520	520	1050	520		520	520	1050	1550	520	
3700	4000	4700	3800	4100	3800	4100	4800	5500	3900	4200

### ■電源仕様

以下に電源仕様を示します。AC200V/220V以外の電源電圧の場合、原則として電源トランスを介して、本体と接続することになります。

項目	M-L 8 B	M-L 10B
容量	27kVA	35kVA
電源	AC200V ± 10% (50/60Hz ± 1Hz) 3相 AC220V ± 10% (60Hz ± 1Hz) 3相	
一次側電源容量	100A	125A
電源ケーブル (4芯) mm	22mm	30mm



※印アース工事は、第三種接地工事専門業者によって施行してください。

### 結線のチェック

結線が正しいかどうかのチェックは運転準備を入れた後、油圧ユニットの圧力が上がれば正常です。

# 1.仕様

## 1.本体の仕様

### ■使用エア量

エア圧力は5~7kg/cm<sup>2</sup>です。以下の点に注意してください。

■エア取入口にはエアフィルタが付いていますが、エア源が過度の水分を含む場合は、本機に取入れる前に別のエアフィルタを設けて水分を除去してください。特にコンプレッサ近くに置く場合は、一度エアを冷却させてから取入れてください。

項目	M-L8B	M-L10B
※高精度刃先位置検出 注)	70Nℓ/min	
※自動ドア (C/D520)	70Nℓ/min	
※パーツキャッチャ	7Nℓ/min	
※エアブロー	70Nℓ/min	

※印はオプション

注) 高精度形仕様の時は標準付属品です。

### ■使用油

使用油については「3-3.据付の準備」をご覧ください。