● 芯間 1500U

項目		単位	QTN300-II	QTN350-II
・容量	チャック・サイズ	inch	10	12
	最大スイング	mm	φ680	
	標準加工径	mm	φ264	
	最大加工径	mm	φ420	
	棒材作業能力	mm	φ77 ※1	φ102 ※2
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	142～1757	137～1752
	最大支持荷重(チャックを含む) ※4	N (kgf)	4410 (450) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	6370 (650) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]
主軸	主軸回転速度 ※3	min^{-1}	35～4000	35～3300
	主軸貫通穴径	mm	φ88	φ112
	モータ出力(30 分定格)	kW (HP)	26 (35)	30 (40)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	808 (82.4)	
ール ック	テールスピンドル穴型式 ※5	MT	No. 4	
	移動量(テールストック)	mm	1580	
	最大推力	N (kgf)	10000 (1020)	
物台	工具本数	本	12	
	工具サイズ 外径旋削	mm	□25	
	工具サイズ 内径旋削	mm	φ40	
	割出し時間 one/full	sec	0.2/0.65	
動軸	早送り速度 X/Z	m/min	30/33	
	移動量 X	mm	225 (220+5)	
	移動量 Z	mm	1615 (1610+5)	
の他	クーラントタンク	L	350	
	電源容量(連続/30 分)	kVA	43.3/49.2	43.3/54.8
機械	大きさ 心高	mm	1080	
	大きさ 全長	mm	4140	日本、アジア 4220 日本、アジア以外 4270 ※3
	大きさ 全幅	mm	2131	
	大きさ 全高	mm	2000	
	フロアスペース	m^2	8.82	日本、アジア 8.99 日本、アジア以外 9.10 ※3
	機械質量	kg	7600	7700