1．機械本体仕様

VM5-No40

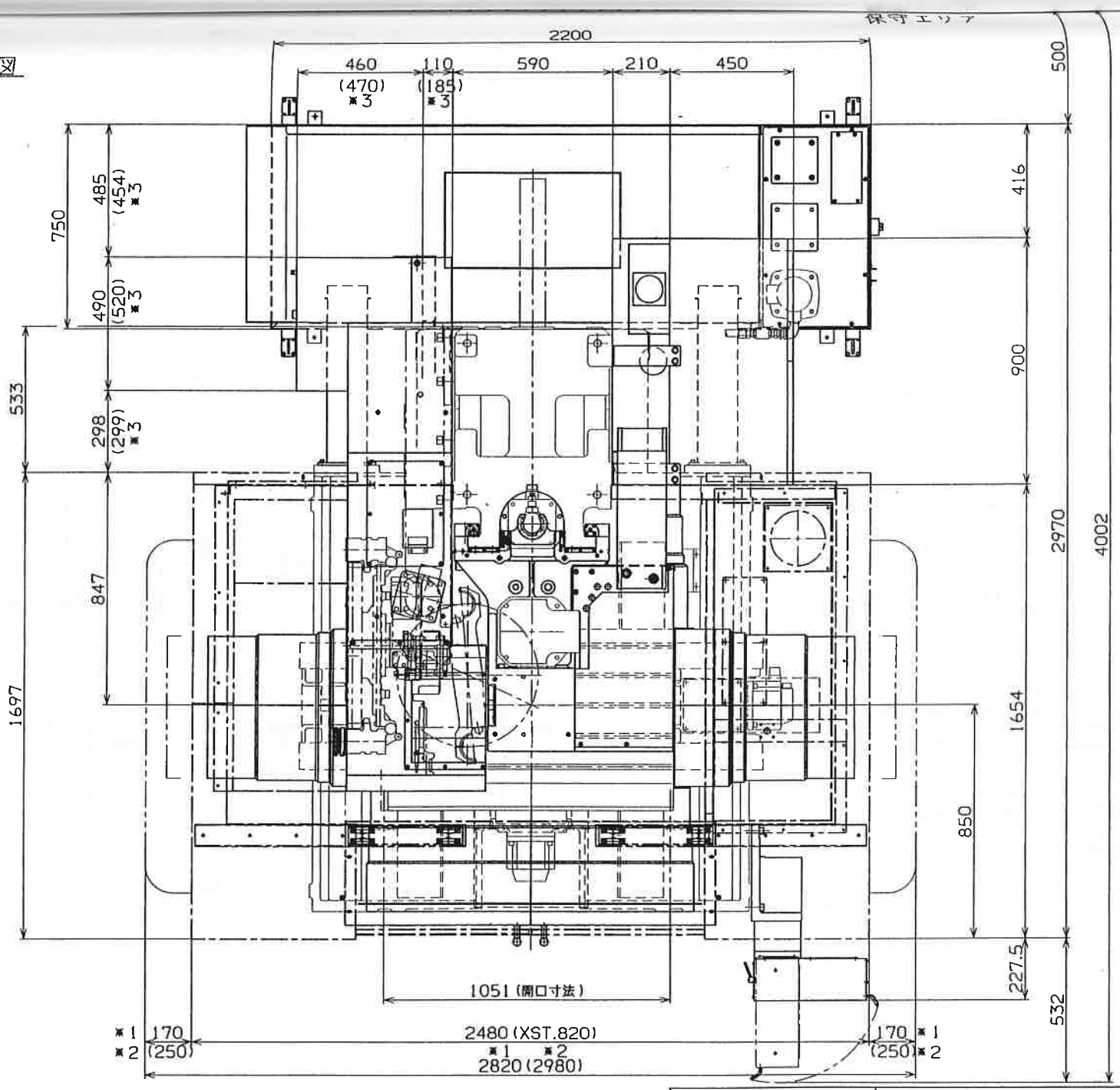
項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		ＭＳヘッド	
		８Ｒ	１０Ｒ	１４Ｒ	２０Ｒ
容量					
Ｘ軸方向移動量（テーブル左右）	mm	820(A)/1020(B, C)			
Ｙ軸方向移動量（サドル前後）	mm	510			
Ｚ軸方向移動量（主軸頭上下）	mm	510			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150～660			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	559　(545:注 1)			
テーブル					
作業面の大きさ（Ｘ軸方向×Ｙ軸方向）	mm	A,B:1,050×560(C:1,250×560:注 2)			
工作物許容質量	kg	800			
作業面の形状（T 溝呼び寸法×間隔×本数）	mm	18×110×5			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	950			
主軸					
回転速度	min^{-1}	25～8,000	25～10,000	100～14,000	200～20,000
回転速度域変換数		２　段		２段(巻線切換式)	
主軸端（呼び番号）		7/24 ﾃｰﾊﾟ No.40			
軸受内径	mm	φ70		φ70	φ65
送り速度					
早送り速度	m/min	X/Y:30　　Z:20			
切削送り速度	mm/min	1～10,000(1～20,000:注 3)			
ジョグ送り速度	mm/min	2,000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク（呼び番号）		JIS B 6339 40T			
プルスタッド（呼び番号）		MAS 403 P40T-1			
工具収納本数		20(OP:30)			
工具最大径（隣接工具あり）	mm	20MG:φ82(30MG:φ80)			
工具最大径（隣接工具なし）	mm	φ110			
工具最大長さ（ゲージラインより）	mm	350			
工具最大質量（モーメント）	kg(N･m)	10(9.8)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間　ツール・ツー・ツール	sec	2.0（重量ツール変速可能）			
工具交換時間　カット・ツー・カット	sec	5.5（ATC ｼｬｯﾀ仕様：13.5）			

注１：Ｚ軸シャッタ仕様　　注２：Ｘ軸移動量 1020mm のみ対応　　注３：HQ 及びハイパーHQ 制御時

項目		単位	仕様			
			ギヤヘッド		MSヘッド	
			8R	10R	14R	20R
電動機						
主軸用（30分／連続）	三菱	kW	AC11/7.5		AC15/11	AC22/18.5
	FANUC	kW	AC11/7.5		AC22/18.5	AC22/18.5
送り軸用	三菱	kW	X,Y 2.0,Z 3.5			
	FANUC	kW	X,Y 3.0,Z 4.0			
切削油剤ポンプ用		kW	0.4			
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017			
主軸ヘッド冷却ポンプ用（オイルクーラ）		kW	0.75			
主軸潤滑油ポンプ用（オイルエア）		kW	——	0.018	0.018	
主軸ツールアンクランプ／ATC用		kW	0.4			
MG旋回用		kW	0.2			
コイルコンベア用		kW	0.2×2			
所要動力源						
電源電力	三菱	kVA	31		37	47
	FANUC	kVA	28		47	47
電源電圧		V	AC200/220 ±10%			
電源周波数		Hz	50/60 ±1			
空気圧源圧力		MPa	0.4～0.6			
空気圧源流量（大気圧）		L/min(ANR)	160	400	400	
タンク容量						
切削油剤用		L	280			
主軸ヘッド冷却用 （オイルクーラ）		L	30		65	
主軸潤滑用（オイルエア）		L	——	2.0	2.0	
摺動面潤滑用		L	6.0			
機械の高さ（床面より）		mm	2,775		2,865	
所要床面の大きさ						
運転状態（左右×奥行）		mm	2,480×2,970			
保守エリア含む（左右×奥行）		mm	A:2,980(B:3,320/C:3,480)×4,002			
機械質量		kg	7,000			

MC0137FS047A　フロアスペース図　1:15　MK290022　021211　前田(和)　REF:0137FS033A

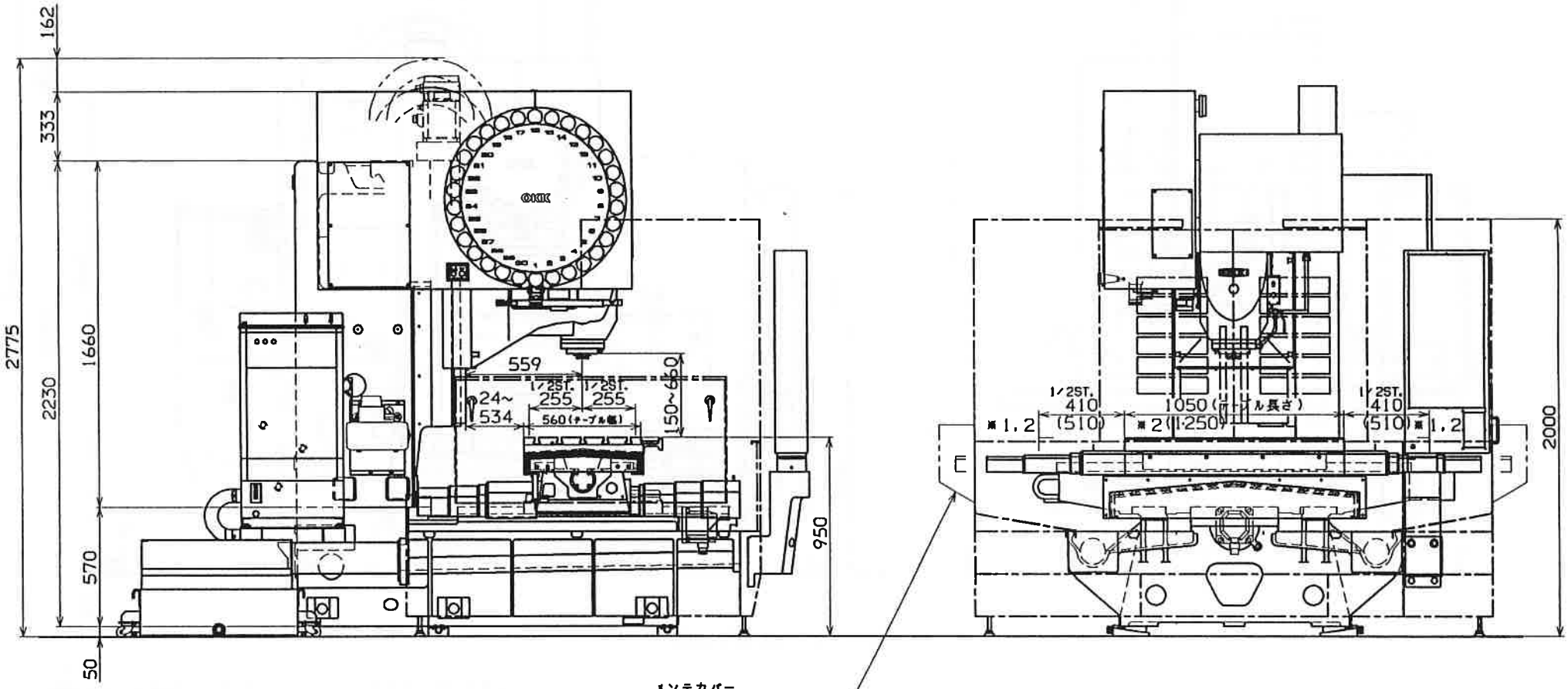
5.フロアスペース図



*1:XST.1020
*2:XST.1020+テーブル長さ1250
*3:MSヘッド

VM5-3	標準	11

6.全体図



(注記)
X軸ストローク及びテーブル長さにより、※寸法変更になります。
※1:XST.1020
※2:XST.1020+テーブル長さ1250

VM5-3	#40-ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙ,30MG	12-2