

2.7 SL-25MC/500

表A-7

能力・容量	ベッド上の振り	(mm)	520
	クロススライド上の振り	(mm)	350
	センタ間距離	(mm)	625
	最大加工径	(mm)	340
	標準加工径	(mm)	230
	最大加工長さ	(mm)	550
移動量	X軸移動量	(mm)	285
	Z軸移動量	(mm)	590
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min ⁻¹) (rpm)	35~3500
	主軸端		JIS A ₂ -6
	主軸貫通穴径	(mm)	80
	主軸の最小割出し角度	(°)	0.001
	主軸軸受内径	(mm)	130
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット [10角タレット]
	刃物台の工具取付け本数	(本)	12(回転工具;6) [10(回転工具;5)]
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	50
	回転工具主軸回転速度	(min ⁻¹) (rpm)	80~2000 [120~3000]
	クランプ力	(kg)	2905
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	(mm)	X: 3/10000~342 Z: 3/10000~428
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X、Z: 1260

	心押台の移動量	(mm)	535
心 押 台	心押軸の直径	(mm)	85
	心押軸のテーパ穴の形式		MT3
	心押軸の移動量	(mm)	80
	心押軸の最大推力	(kg)	651
	主軸モータ	(kW)	15/11 [18.5/15]
モ ー タ	回転工具主軸モータ	(kW)	3.7/2.2
	送り軸モータ	(kW)	X: 0.9 Z: 1.8 C: 1.8
	油圧モータ	(kW)	1.5
	潤滑油モータ	(kW)	0.02
	クーラントモータ	(kW)	0.18
	所要電力源	(kVA)	33 [37]
	圧縮エア圧源	(Mpa)	—
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(ℓ)	40
	潤滑油タンク容量	(ℓ)	2
	クーラントタンク容量	(ℓ)	100
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	1810
	所要床面の大きさ 機械本体 全保守エリアを含む	(mm)	3033×1654
	機械質量 (数値制御装置を含む)	(kg)	4400

注1) 表中のFはFANUC、YはYASNACを示します。

注2) 表中の[]内は、オプションです。