

## 4. 仕様

### 4-1 機械仕様

#### [移動量]

X 軸移動量 (テーブル左右)	750 mm
Y 軸移動量 (ラム前後)	450 mm
Z 軸移動量 (ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170 ~ 570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75 ~ 525 mm

#### [テーブル]

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T 溝寸法 (幅 × 数 × 間隔)	18 mm × 3 × 100 mm

#### [主軸]

主軸回転速度	20 ~ 4,500 min <sup>-1</sup> 30 ~ 6,500 min <sup>-1</sup> 【オプション】
主軸テーパ穴	7/24 テーパー NST No.40
上下移動量 (手動・自動)	140 mm
上下自動送り (3段)	0.035/0.07/0.14 mm/rev

#### [送り速度]

早送り速度	(X,Y) (Z) 6,000 mm/min 3,000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 3,000 mm/min
シヨグ送り速度	0 ~ 3,000 mm/min (21 段)

#### [電動機]

主軸用電動機	(X,Y) 2.2 kw AC インバーター
送り軸用電動機	(Z) AC 0.6 kw AC 1.0 kw
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

#### [所要原動力]

電源	AC 200/220V , 9 kVA
空気圧源	0.5 MPa 以上

#### [タンク容量]

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

#### [機械の大きさ]

機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	1,920 × 2,135 × 2,340 mm
所要床面の大きさ (幅 × 奥行)	2,690 × 2,335 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	3,000 kg