

1. V80R 仕様表

1-1 機械本体標準仕様

		単位	仕 様	備 考
容 量	最大加工径	m m	φ 800(32")	最大振り φ 1000(40")
	最大加工長	m m	840(33")	
	床面からの心高	m m	1150(45.3")	OP:低速仕様は 1230mm(48.4")
主 軸 台	主軸端形状		JIS A2-11	
	主軸前部の軸径	m m	φ 200	
	主軸穴のテーパ		φ 115, 1/20	
	主軸の貫通穴径	m m	φ 110	
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持	
主 軸 駆 動	主軸の変速段数		無段	低/高出力切換
	主軸回転数	min ⁻¹	4~416(低速) 13~1250(高速)	OP:2~200(低速) 6~600(高速)
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	
			周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50~200	(10%毎)
刃 物 台	刃物台形式		V12	近廻り割出
	最大工具本数	本	12	
	標準使用バイト	m m	[□ 25(1")], □ 32(1.1/4")	
	ボーリングバー直径	m m	[φ 40(1.3/4")], φ 50(2"), φ 63(2.1/2")	
送 り 軸	移動距離 X軸	m m	465(18.5")	
	Z軸	m m	840(33")	
	早送り速度 X軸	m/min	16	
	Z軸	m/min	16	
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~462	
	切削送りオーバーライド	%	0~200	(10%毎)