

4-4 標準機械仕様

Star ECAS20

■制御軸仕様

項目	仕様	
早送り速度	Z1, X1, Y1, Z2, X2, Z3, X3, Y3	18000mm/min
	C1, C2	194400°/min (540min ⁻¹)
最大切削送り速度	Z1, X1, Y1, Z2, X2, Z3, X3, Y3	18000mm/min
	C1, C2	194400°/min (540min ⁻¹)
最小設定単位	X1, X2, X3	0.001mm/0.0001inch(直径値)
	Y1, Y3	0.001mm/0.0001inch
	Z1, Z2, Z3	
	C1, C2	0.001°

■加工能力

注記

- ・記載されている加工能力は、材料がSUS303の場合を示します。
- ・材料材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数字と異なる場合があります。
- ・回転工具ユニット、スリーブはオプションです。

項目	仕様		備考
最大加工径	ECAS12	φ13mm (1/2inch)	タイプ570B
	ECAS20	φ20mm (25/32inch)	タイプ570A
最大主軸台ストローク	205mm (8inch)		
最大穴明け能力	固定工具	φ10mm (25/64inch)	コレットER16
	回転工具	φ8mm (5/16inch)	
最大切削タップ能力	固定工具	M8×P1.25	
	回転工具	M6×P1.0	
最大ミリング能力	φ10mm (25/64inch)		
最大切削ダイス能力	M8×P1.25		
最大スロットリング能力	幅1.5mm×深さ4mm		カッタ1枚の場合

■機械構造

項目	仕様		備考
操作勝手	右勝手		
構造	機・電一体構造		
大きさ	長さ×幅×高さ	2588×1150×1765mm	レベリングパッド含む
	芯高	1040mm	
	重量	約3500kg	

■メインスピンドル仕様

項目	仕様		備考
回転速度	ECAS12	max. 12000min ⁻¹	タイプ 570B
	ECAS20	max. 10000min ⁻¹	タイプ 570A
変速	S5桁直接指令		
回転制御	ACスピンドルドライブ		
割り出し	C軸制御		
駆動モータ	2.2kW (CONT.) / 3.7kW (15min/50%ED)		

■刃物台仕様

注記
・スリーブ、回転工具ユニットはオプションです。

項目	仕様		備考	
形式	対向櫛刃型刃物台			
工具本数	バイト	手前4本	□12×80~150mm	ツーリングシステム 一覧表参照
			□1/2inch×80~150mm	
			□16×80~150mm	
			□5/8inch×80~150mm	
			□10×95~150mm	
			□3/8inch×95~150mm	
		奥側2本	□12×80~150mm	
			□1/2inch×80~150mm	
			□16×80~144mm	
			□5/8inch×80~144mm	
	スリーブ	4本	オプション	
	回転工具	手前3本 奥側3本	オプション	
工具ホルダ&スリーブ	301, 401, 411, 421, 541, 736系列			
回転工具	回転速度	max. 8000min ⁻¹		
	変速	S4桁直接指令		
	回転制御	ACサーボドライブ		
	駆動モータ	0.75kW		

■バックアタッチメント仕様

注 記

- ・記載されている加工能力は、材料がSUS303の場合を示します。
- ・材料材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数字と異なる場合があります。
- ・回転工具、回転工具駆動装置、スリーブはオプションです。

項 目		仕 様		備 考
取り上げ能力	最大把握径	ECAS12	φ 1 3 mm (1/2inch)	タイプ 570B
		ECAS20	φ 2 0 mm (25/32inch)	タイプ 570A
	最大取り上げ製品長		8 0 mm (3-5/32inch)	
	最大製品突き出し量		3 0 mm (1-3/16inch)	サブスピンドル
最大製品挿入量		7 5 mm (2-15/16inch)	キャップ端面より	
スピンドル仕様	回転速度	ECAS12	max. 1 2 0 0 0 min ⁻¹	タイプ 570B
		ECAS20	max. 1 0 0 0 0 min ⁻¹	タイプ 570A
	変速		S 5 桁直接指令	
	回転制御		ACスピンドルドライブ	
	割り出し		C軸制御	
駆動モータ		2. 2 kW (CONT.) / 3. 7 kW (15min/60%ED)		
加工能力	工具本数		4本	
	最大穴明け能力	固定工具	φ 1 0 mm (25/64inch)	・コレット ER 1 1, ER 1 6
		回転工具	φ 8 mm (5/16inch)	
	最大切削 タップ能力	固定工具	M 8 × P 1. 2 5	・ツーリングシステム 一覧表参照
		回転工具	M 6 × P 1. 0	
	最大ミリング能力		φ 5 mm (3/16inch)	
	回転工具	回転速度	max. 8 0 0 0 min ⁻¹	オプション
変速		S 4 桁直接指令		
回転制御		ACサーボドライブ		
駆動モータ		0. 7 5 kW		

■クーラント装置仕様

項 目	仕 様	備 考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	1 1 8 L	
クーラントモータ	0. 4 kW	
安全装置	切削油レベル検出装置	タンク内の切削油量不足検出
	切削油流量検出装置	切削油の流量不足検出 (オプション【57459】)
切削油	水溶性 / 不水溶性	

■空圧装置仕様

項目	仕様	備考
常用圧力	0.5MPa	圧縮空気供給源はユーザにて用意して下さい。
配管口径	Rc1/4	
使用空気量	8.0m ³ /h(ANR) 不水溶性切削油使用時 11.0m ³ /h(ANR) 水溶性切削油使用時	8.0または11.0m ³ /h(ANR)はエアブローを10秒/分とエアパージを使用の場合の値です。 給材機の使用空気量は含みません。

■潤滑装置仕様

項目	仕様	備考
給油箇所	直動ガイドベアリング部, ボールネジ	
吐出油量	5.5cm ³ /30min	
タンク容量	3.0L	有効容量: 2.6L
ポンプモータ	3W	
安全装置	潤滑油レベル検出装置	タンク内の潤滑油量不足検出
潤滑油	摺動面潤滑油 粘度グレード ISO VG68	推奨油: モービルパクトラオイル No. 2 SLC

■電源設備

項目	仕様	備考
電源	電圧	3相AC200V ±10%
	周波数	50/60Hz ±1Hz
	容量	負荷運転平均電力: 8.0KVA