

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	MULTUS B300	MULTUS B300-W
能力容量			
往復台上の振り	mm	φ 630	
ノーズ間距離	mm	900	
最大加工径	mm	φ 450	
メイン主軸			
主軸端		JIS A2-6 (OP. JIS A2-8)	
回転速度	min ⁻¹	38 ~ 5,000 (OP. ~ 3,800)	
主軸直径	mm	φ 100 (OP. φ 120)	
対向主軸			
主軸端		—	JIS A2-6
回転速度	min ⁻¹	—	38 ~ 5,000
主軸直径	mm	—	φ 100
Z 軸			
移動量	mm	935	
早送り速度	mm/min	40,000	
W 軸			
移動量	mm	1,000	
早送り速度	mm/min	20,000	
X 軸			
移動量	mm	580	
早送り速度	mm/min	4,000	
Y 軸			
移動量	mm	-80 ~ +80	
早送り速度	mm/min	26,000	
C 軸			
制御角度	度	360 (最小制御角度 0.001°)	
早送り速度	min ⁻¹	200	
B 軸			
割出し角度	度	0.001	
刃物台			
形式		H1	
工具数		L 工具、M 工具共用 1 本	
工具			
外径	mm	□ 25	
内径	mm	φ 40	
回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	6,000 (OP.10,000※)	
回転工具主軸最大トルク	N・m	65.7/41.8 (5分/連続) (57.3/38.2 (5分/連続)※)	

項目	単位	MULTUS B300	MULTUS B300-W
心押軸のテーパ穴の形式		MT. No. 5	-
心押台の移動量	mm	1,000	-
ATC マガジン			
工具シャンク		HSK-A63、CAPTO C6	
最大工具質量	kg	8	
最大工具長	mm	300 (シャンク部除く)	
最大工具径	mm	φ 130	
マガジン工具収納本数	本	20 (OP.40、60)	
電動機			
メイン主軸用	kW	15/11 (20分/連続) (OP.22/15 (20分/連続))	
対向主軸用	kW	-	15/11 (20分/連続))
W 軸用	kW	3.3	2.8
X、Z 軸用	kW	4.5	
YS 軸用	kW	2.8	
B 軸用	kW	2.5	
油圧ポンプ用	kW	2.2	
潤滑ポンプ用	kW	0.017	
切削液ポンプ用	kW	0.8	
回転工具用	kW	PREX 11/7.5 (5分/連続) (16/11 (5分/連続)※)	
マガジン回転用	kW	1	
ATC 用	kW	1	
機械の高さ	mm	2,600	
所要床面積	mm × mm	4,945 × 2,690	
正味質量	kg	10,000	10,300