

機種		LU400 × 650	<del>LU400-M × 650</del>	
能力/容量	ベツト上の振り mm	φ650		
	往復台上の振り mm	φ420		
	最大加工径 mm	φ420		
移動量	X 軸移動量 mm	上刃物台	上:300 (+210~-90)	
		下刃物台	下:195 (+155~-40)	
	Z 軸移動量 mm	上刃物台	上:675 [1,275]	
		下刃物台	下:670 [1,270]	
主軸	主軸回転速度 min <sup>-1</sup>	38~3,800 ( <del>*30~3,000</del> )		
	主軸変速レンジ数	自動 2 段(VAC 巻線切換)		
	主軸端ノーズ形状	JIS A2-8 ( <del>*JIS A2-11</del> )		
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径 mm	φ80/120 ( <del>φ110/150</del> )		
刃物台	刃物台の形式	上刃物台	V12 (VDI) 複合 V12	
		下刃物台	V10 (VDI) VDI V10	
	刃物台の工具取付本数	上刃物台	12 本	L・M 共用 12 本
		下刃物台	10 本	10 本
	ハイトシャンク/ホーリングバーシャンク径 mm	□25/φ40	□ 25/φ40 (VDIホルダシャンク径φ40)	
	回転工具主軸回転速度 min <sup>-1</sup>	—	30~3,000	
速度 早送り	X 軸 mm/min	20,000		
	Z 軸 mm/min	25,000		
電動機	主軸用電動機 kW	VACビルトイン <del>22/15 (20分/連続)</del> (**30/22 (30分/連続))		
	回転工具主軸用電動機 kW	—	<del>7.0/3.0 (15分/連続)</del>	
	Z 軸用電動機 kW	上,下: BL6		
	X 軸用電動機 kW	上:BL4, 下: BL2		
	切削剤用電動機 kW	0.8		
大きさ 機械の	機械の高さ mm	2,200 [ <del>2,441</del> ]		
	所要床面の大きさ mm × mm	3,670 × 2,200 [ <del>4,780 × 2,502</del> ]		
	機械質量(数値制御装置含) kg	9,000 [ <del>12,400</del> ]	9,000 [ <del>12,400</del> ]	
制御装置		OSP <del>E100E</del> P200L		

[ ] : 心間 1250、( \* ) : 大径仕様、( \*\* ) : 馬力 UP 仕様