

4-4 標準機械仕様

注 記

- ・記載されている加工能力は材料が、S45Cの場合を示します。
- ・材料材質、使用工具等の加工条件により加工能力は、記載数字と異なる場合があります。

■制御軸仕様

項 目	仕 様	
早送り速度	X, Y, Z, ZB	18000mm/min
	A	78500mm/min
最大切削送り速度	X, Y, Z, ZB	10000mm/min
	A	
最小設定単位	X, Y	0.001mm/0.0001inch (直径値)
	Z, ZB	0.001mm/0.0001inch
	A	0.001mm/0.0001inch (半径値)

■加工能力

項 目		仕 様	備 考
最大加工径		φ16mm (5/8inch)	
最大主軸台 ストローク	固定ガイドブッシュ使用	140mm (5.5inch)	S13型, P10型
		135mm (5.3inch)	P16型, R16型
	クリップ®装置、固定ガイドブッシュ使用	120mm (4.7inch)	P16型の場合90mm (3.5inch)
	ロータリガイドブッシュ使用	100mm (4inch)	
	クリップ®装置、ロータリガイドブッシュ使用	90mm (3.5inch)	
最大穴明け能力		φ7mm (9/32inch)	
最大切削タップ能力		M6×P1.0	
最大切削ダイス能力		M6×P1.0	ダイス外径: φ16mm, 5/8inch φ20mm, 13/16inch

■機械構造

項 目		仕 様	備 考
操作勝手		右勝手	
構造		機・電・油一体構造	
大きさ	長さ×幅×高さ	2090×770×1650mm	高さは、レベリングパッドを除く
	芯高	1000mm	レベリングパッドを除く
	重量	約1700kg	

■メインスピンドル仕様

項目	仕様	備考
回転速度	500~12000min ⁻¹	
変速	S5桁直接指令	
回転制御	ACスピンドルドライブ	
駆動モータ	2.2kW (CONT.) / 3.7kW (15min/50%ED)	ビルトインモータ
割り出し角度	15° または 1°	<オプション>

■刃物台仕様

項目	仕様	備考
形式	櫛刃型刃物台	45° スラント構造
工具本数	バイト 6本 シャンク: □10×95~125mm : □3/8 inch×95~125mm	ツーリングシステム 一覧表参照
	回転工具 <オプション> 3本 コレット: ER11	
工具選択	サーボモータ	

■回転工具仕様……オプション

項目	仕様	備考
工具本数	3本	コレット: ER11
最高回転速度	7500min ⁻¹	6000min ⁻¹ 以上の 許容連続時間は5分間
変速	S4桁直接指令	
回転制御	ACサーボドライブ	
駆動モータ	0.4kW	サーボモータ
加工能力	最大穴明け能力	φ4mm (5/32inch)
	最大切削タップ能力	M3×P0.5
	最大ミリング能力	φ4mm (5/32inch)

■4軸アタッチメント仕様

項目	仕様	備考
工具本数	4本 スリーブ径: φ22mm	ツーリングシステム一覧表参照
工具選択	サーボモータ	

■バックアタッチメント仕様

項目	仕様	備考
取り上げ能力	最大把握径	φ16mm (5/8inch)
	最大取り上げ製品長	85mm
	最大製品突き出し量	30mm
スピンドル仕様	回転速度	500~8000min ⁻¹
	変速	S4桁直接指令
	回転制御	ACサーボドライブ
	駆動モータ	0.5kW
加工能力	工具本数	4本
	最大穴明け能力	φ4mm (5/32inch)
	最大切削タップ能力	M3×P0.5

■クーラント装置仕様

項目	仕様	備考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	80L	
クーラントモータ	0.25kW	
安全装置	切削油レベル検出装置	タンク内の切削油量不足検出
	切削油流量検出装置	切削油の流量不足検出【機番47459】〈オプション〉
切削油	不水溶性切削油	水溶性切削油使用可 (ロータリートリップッシュ装置併用)

■油圧装置仕様

項目	仕様	備考
設置方式	本体取付型	
タンク容量	7L	
常用圧力	3.4MPa	
油圧ポンプモータ	0.75kW	
油圧作動油	鉱油系油圧作動油 粘度グレード ISO VG32	推奨油：シェルテラスオイル32

■潤滑装置仕様

項目	仕様	備考
給油箇所	直動ガイドベアリング部, すべり軸受部, 4軸アタッチメント歯車	
吐出油量	2.5cm ³ /30min	
タンク容量	1.8L	有効容量：1.4L
ポンプモータ	3W	
安全装置	潤滑油レベル検出装置	タンク内の潤滑油量不足検出
潤滑油	摺動面潤滑油 粘度グレード ISO VG68	推奨油：モービルバクトラオイル No. 2 SLC

■空圧装置仕様

項目	仕様	備考
常用圧力	0.5MPa	圧縮空気供給源はユーザにて用意して下さい。
配管口径	Rc1/4	
使用空気量	1.5m ³ /h(ANR)	

■電源設備

項目	仕様	備考
電源	電圧	3相AC200V ±10%
	周波数	50/60Hz ±1Hz
	容量	負荷運転平均電力：6.0KVA