

1.2 主要諸元

1.2.1 機種別仕様

表1-1 機種別機械仕様

		U32K	U53K
移動量	X軸 (ビーム左右)	370mm	520mm
	Y軸 (テーブル前後)	270mm	370mm
	Z軸 (上ヘッド上下)	220mm (自動)	320mm (自動)
	U軸 (上ヘッド左右)	±35mm	±35mm
	V軸 (上ヘッド前後)	±35mm	±35mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×460mm コの字形	780mm×560mm コの字形
	テーブルの最大積載質量	600kg	1500kg
	テーブル上面の形状	47-M8タップ°, 24-M6タップ°	58-M8タップ°, 31-M6タップ°
	床面からテーブル上面までの距離	950mm	1000mm
	加工槽の大きさ	800mm×700mm	950mm×810mm
	最大ワークの大きさ	790mm×670mm×220mm	940mm×780mm×320mm
	口形ワーク取付台	(特別仕様)	(特別仕様)
	クロスプレート	(特別付属)	(特別付属)
スライド式口形治具	(特別付属)	(特別付属)	
機械の大きさ	機械の幅×奥行×高さ	2125mm×2157mm ×1950mm	2440mm×2487mm ×2245mm
	所要床面の大きさ	3025mm×2755mm (付属装置を含む)	3340mm×3080mm (付属装置を含む)
	機械質量 (NC電源装置を含む)	4400kg	5900kg

1.2.2 U32K, U53K仕様詳細

(1) ヘッド

ワイヤガイド	V-平形 ダイヤモンド
ワイヤ電極径	ϕ 0.07, ϕ 0.10, ϕ 0.15, ϕ 0.20, ϕ 0.25, ϕ 0.30mm ϕ 0.07は高張力ワイヤ (引張長強さ1960N/mm ² 以上)

(2) ワイヤ繰出し部

ワイヤ送り速度	0, 50~360mm/s
ワイヤテンション	2~20N {0.2~2.0kgf}
最大ワイヤリール質量	6.5kg 20kg (特別付属) : 大容量ワイヤ供給装置

(3) 送り速度

早送り速度	X,Y : 3000mm/min Z : 500mm/min U,V : 200mm/min
サーボ送り速度	0.01~50mm/min
ジョグ送り速度	50, 150, 600mm/min

(4) 自動結線装置

方式	ウォータージェット
最小下穴径	ϕ 1.4mm板厚100mm (ワイヤ径 ϕ 0.20mm) ϕ 0.5mm板厚30mm (ワイヤ径 ϕ 0.20mm) ・・・微細穴自動結線装置 (特別付属)
結線時間	110s (再トライ3、ワイヤ径 ϕ 0.2mm、板厚100mm) (U32K) 125s (再トライ3、ワイヤ径 ϕ 0.2mm、板厚100mm) (U53K)

(5) テーパ加工装置

最大テーパ角度	$\pm 15^\circ$ (板厚100mmに対し)
---------	-----------------------------