1. 仕　様

1-1. 機械仕様 (FANUC-16iM)

X 軸方向(左右)移動量	mm	1050
Y 軸方向(前後)移動量	mm	560
Z 軸方向(上下)移動量	mm	520
テーブル上面～主軸端面	mm	170～690
コラム前面～主軸中心	mm	590
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1350×560
工作物許容質量	kg	1000
床面～テーブル作業面	mm	950
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～15,000
手動送り速度	mm/min	0～12,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4　Z 軸 AC7 (ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	220
機械の高さ	mm	2,720
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,550×3,180
機械質量	kg	7,000
電源電力	kVA	30
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 1)　本機迄の 1 次側入力線の太さは 22sq 以上の物を使用して下さい。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。
感度電流　200mA、動作時間 0.1 秒
接地工事　第 3 種接地 (100Ω以下)

注2)　所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は含んでおりません。

注3)　機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合が有りますのでご了承下さい。

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (S コード指令)	min^{-1}	30～6,000
速度変速域変換数		2 段
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続／30 分)	kW	VAC 11/15
工具シャンク		MAS403−BT50
工具プルスタッド		MAS407−P50T−Ⅱ
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200
主軸潤滑油タンク容量	L	13

1-3. ATC 仕様

工具選択方法			メモリランダム
マガジン工具保有数		本	20
工具最大径 (隣接工具有)		mm	φ120
工具最大径 (隣接工具無)		mm	φ150
工具最大長さ		mm	350
工具最大質量		kg	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.80 (工具質量 10kg 以下)
			2.20 (工具質量 20kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	6
マガジン旋回駆動用モータ		W	800
ATC アーム駆動用モータ		W	750

1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.4～0.5 (4～5kg/cm^2)

注 1) 本機のエアー取入口は、Rc3/8 です。
最大エアー消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合　2 次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。
[2.2kW(3 馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合　2 次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。
[3.7kW(5 馬力)以上のコンプレッサが必要]