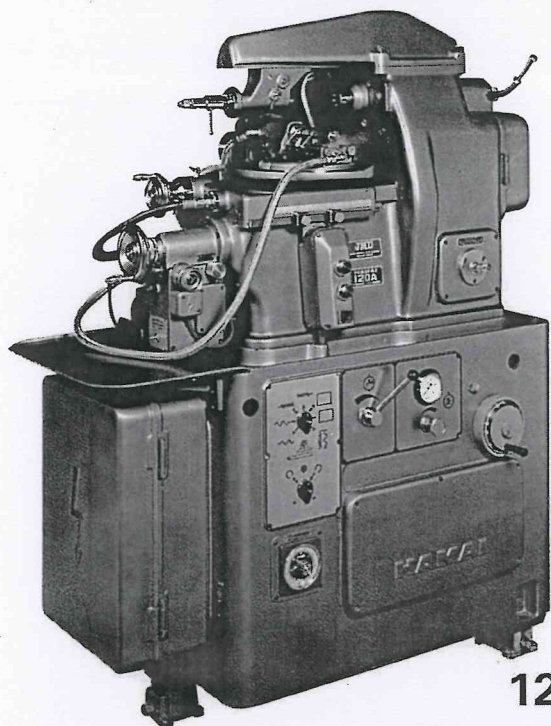
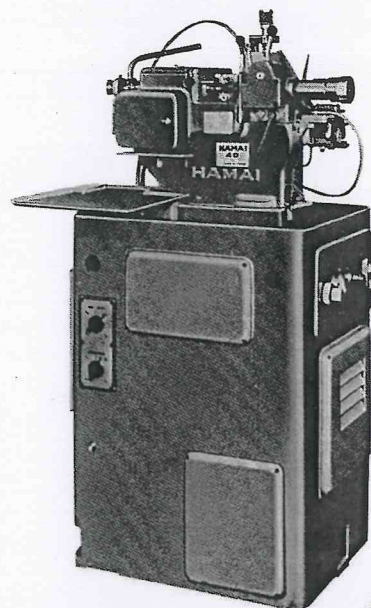


精密ホブ盤(Aシリーズ)



120A



40

仕様	形式	40	120	120A
最大切削径 (mm)		40	120	120
最大切削長 (mm)		30	160	160
最大切削モジュール		1.0	2.0	2.0
ハスバ歯車切削ネジレ角 (°)		平歯車のみ	0 ~ ±70	0 ~ ±70
ホブ回転数 (rpm)		400~1,800	200~1,500	200~1,500
使用標準ホブ (φ×mm)		25×12	32×20	32×20
主モータ (KW)		0.4	1.5	1.5
床面積 (mm×mm)		550×470	1,120×520	1,120×520
重量 (kg)		340	900	900

自動ホブ研削盤



G-100

仕様	形式	G-100
最大研削長 (mm)		30
最大研削径 (mm)		40
最大砥石径 (mm)		125
最小砥石径 (mm)		90
スピンドルストローク (mm)		100
砥石回転数 (rpm)		4,500
標準割出数		10、12、15
床面積 (mm×mm)		800×750
重量 (kg)		500

信頼と実績

大阪機械同地機械業会

supported by
大阪機械卸業同地協同組合事務局