(C－3) 一 般 仕 様

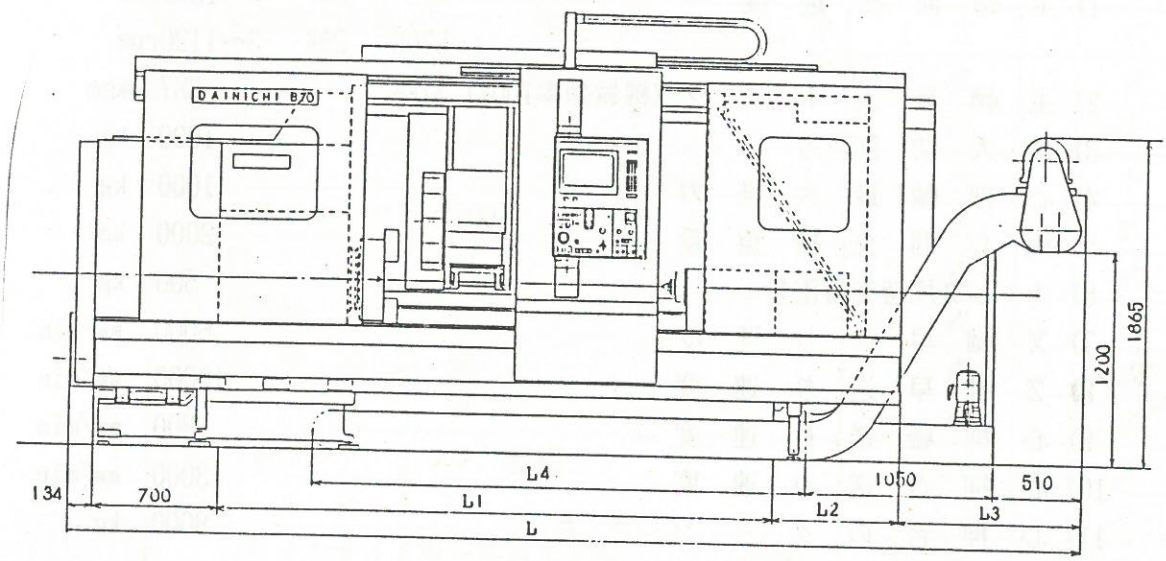
(mm)

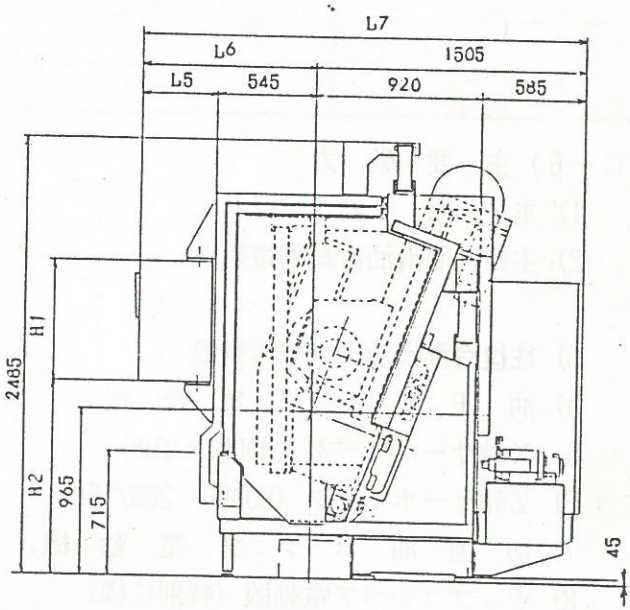
	B70	B70B
1) ベッド上の振り	700	
2) 往復台上の振り	500	
3) ベッド巾	940	
4) 両心間距離	(表C－3－1)	
5) ベッド全長	(表C－3－1)	
6) 概算重量	(表C－3－1)	
7) 主軸端の形状	JIS A1-11	JIS A2-15
8) 主軸前軸受の径	170	254
9) 主軸後軸受の径	140	220.664
10) 主軸テーパ穴の径	1/10 メートルテーパ 120	——
11) 主軸貫通穴の径	105	175
12) 心押軸の径	160	
13) センタの大きさ	MT No.5	
14) 横送り台の巾	300	
15) X軸ボールねじの径	40	
16) Z軸ボールねじの径	50	
17) 刃物台の型式	V12	
18) 刃物台対辺距離	530	
19) ツールの大きさ	32X25	
20) 中ぐり棒の大きさ	63	
21) X軸最大移動距離	380	
22) Z軸最大移動距離	(表C－3－1)	
23) 心押軸最大移動距離	100	

両心間距離	1000	1500	2000
ベッド全長	2550	3050	3550
概算重量 (kg)	6500	7000	7500
Z軸最大移動距離	1000	1500	2000

(表C－3－1)

(C－4) 主 要 寸 法





心 間	L	L 1	L 2	L 3	L 4
1 0 0	5174	2600	500	1240	2260
1 5 0	5674	3100	700	1040	2760
2 0 0	6174	3600	800	940	3260

	L 5	L 6	L 7	H 1	H 2
15-TF	420	965	2470	680	1115
15-TA	265	810	2315	610	1185

主 要 寸 法 (図C－4－1)

(C－5) 主 要 機 能

1) 主 軸 回 転 速 度	B70	3群	3～1800rpm
	B70B	2群	3～1120rpm
2) 主 軸 最 大 ト ル ク (機械効率100%)	37KW		387 kgm
3) 最 大 切 削 力			1000 kg
4) 心 押 軸 最 大 推 力			1000 kg
5) 両 心 間 支 持 重 量			2000 kg
6) チャック片持支持重量			500 kg
7) X 軸 早 送 り 速 度			6000 mm/min
8) Z 軸 早 送 り 速 度			10000 mm/min
9) 心 押 軸 送 り 速 度			1800 mm/min
10) 心 押 台 送 り 速 度			3000 mm/min
11) 心 押 台 の ク ラ ン プ 力			8000 kg

(C－6) 主 要 動 力

1) 主 電 動 機	AC 30／37KW (連続／50%ED)		
2) 主軸台潤滑油冷却機電動機	ポンプ用	4P	0.4 KW
	圧縮機用	2P	0.4 KW (B70B)
3) 往復台潤滑油ポンプ電動機		4P	0.025 KW
4) 油 圧 ポ ン プ 電 動 機		4P	1.5 KW
5) X軸サーボモータ (MODEL 10S)		AC	1.8 KW
6) Z軸サーボモータ (MODEL 20S/1500)		AC	2.8 KW
7) 切 削 油 ポ ン プ 電 動 機		2P	0.4 KW
8) チップコンベア電動機 (特別仕様)		4P	0.4 KW