

本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。

3.1 本機仕様

能力・容量	電磁チャックの上面径		508mm		
	チャック上面からといし下面までの距離		125mm		
	テーブルカバー内の最大振り		550mm		
テーブル	電磁チャックの有効径		420mm		
	回転速度域変換数		無段階		
	回転速度		50~300min ⁻¹		
	上下移動量		185mm		
	可動傾斜角		±3°		
	手動	ハンドル送り量	倍率 切,×0.1,×1,×10, ×40	1回転	0.01/0.1/1.0/4.0 mm
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04 mm
		ジョグ送り			100/500/1000/2000 m/min
	操作方式			ジョグレバー・パルスハンドル	
	自動	送り速度		早送り	2000 mm/min
				研削送り	0.1~1000 mm/min
最小設定単位			0.0001mm		
ラム	移動量		335mm		
	手動	ハンドル送り量	倍率 切,×0.1,×1,×10, ×40	1回転	0.01/0.1/1.0/4.0 [OP] mm
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04 [OP] mm
		ジョグ送り			0~800,1000,2000,5000 mm/min
	操作方式			ジョグレバー・パルスハンドル[OP]	
	自動	送り速度		早送り	5000 mm/min
				研削送り	0.1~5000 mm/min
最小設定単位			0.0001mm		
といし	大きさ(外径×幅×穴径)		355mm×38mm×127mm		
	回転速度		0~2500 min ⁻¹		
電動機	といし軸用		7.5/11kW スピンドルモータ		
	テーブル回転用		1.8kW AC サーボモータ		
	上下送り用		1.4kW AC サーボモータ		
	ラム駆動用		1.2kW AC サーボモータ		
	自動潤滑ポンプ		25W		
作動油/潤滑油	容量		潤滑油 3 リットル		
動力源	電源容量		20KVA		
	電源電圧		200V		
	電源周波数		50/60Hz		
寸法・重量	機械の大きさ(長さ×幅×高さ)		2120mm×1154mm×1602mm		
	床面からテーブル上面までの高さ		927~1117 mm		
	所要床面積(吸塵注水装置、保全スペース含む)		2800mm×2095mm		
	機械本体重量		2650kgf		

(注 1)テーブル上ドレッサを使用する場合は、420mm となります。