

## 1. 仕様 (MILLAC-5EX)

## 1-1. 機械仕様 (FANUC21i-M)

X軸方向(左右)移動量	mm	1050
Y軸方向(前後)移動量	mm	560
Z軸方向(上下)移動量	mm	520
テーブル上面～主軸端面	mm	170～690
コラム前面～主軸中心	mm	590
テーブル寸法	mm	1350×560
工作物許容質量	kg	1000
床面～テーブル作業面	mm	950
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～15,000
手動送り速度	mm/min	0～12,000
送り軸用	kW	X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC4.8(7°ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	220
主軸冷却タンク	L	35
機械の高さ	mm	2,700
所要床面の大きさ(左右×前後)	mm	2,550×3,180
機械質量	kg	7,000
電源電力	kVA	23
電源電圧	V	AC200/220 <sup>+10</sup> <sub>-15</sub> %
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上の物を使用して下さい。  
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒  
接地工事 第3種接地(100Ω以下)

## 1-2. 主軸仕様

回転速度 (Sコード指令)	min <sup>-1</sup>	80~8,000 (80~12,000 オプション)
回転速度域変換数		無段 (ビルトイン)
主軸端 (呼び番号)		No.40
軸受内径	mm	φ70
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 7.5/11

## 1-3. ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT40	
工具ブルスタッド		MAS407-P40T-I	
工具選択方式		メモリランダム	
工具収納本数	本	20	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ90	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	300	
工具最大質量	kg	8	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	0.9 (5kg 以下) 1.2 (8kg 以下)
		CHIP to CHIP	4
マガジン旋回駆動用	W	400	
ATC アーム旋回駆動用	W	750	

## 1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.4~0.5 (4~5kg/cm <sup>2</sup> )
-------	-----	----------------------------------

注1) 本機のエアーク取入口は、R c 3/8 のメス型です。

最大エアーク消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 ..... 2次圧 0.5MPa (5kg/cm<sup>2</sup>) に対して約 250L/min です。

[2.2kW (3馬力) 以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 ..... 2次圧 0.5MPa (5kg/cm<sup>2</sup>) に対して約 450L/min です。

[3.7kW (5馬力) 以上のコンプレッサが必要]