

1-1 本機の仕様

1-1-1 機械側仕様

	仕様項目	仕 様	
		TAC-560	TAC-650
A-0	能力・容量		
A-1	ベッド上の振り	560mm	650mm
A-2	横送り台上の振り	310mm	400mm
A-3	棒材加工能力	90mm(オプション: 104mm)	
A-4	両センター間の最大距離	1000/1500/2000/2500/3000mm	
B-0	主軸		
B-1	主軸端の形式	JIS A2-8	
B-2	主軸貫通穴径	91mm(オプション: 105mm)	
B-3	速度変換数	18	
B-4	速度範囲	15/20/26/34/44/ 58/76/100/131/ 172/225/295/387/ 508/666/873/1144/ 1500min ⁻¹	12/16/21/27/35/ 46/61/80/105/138/ 180/236/310/406/ 533/698/915/ 1200min ⁻¹
C-0	ネジ切りと送り		
C-1	メートルネジの種類	32	
C-2	メートルネジの範囲	0.5-14mm	
C-3	インチネジの種類	32	
C-4	インチネジの範囲	32-2TPI	
C-5	自動送りの変換数	32	
C-6	径(X)方向送り量	0.035-1mm/rev	

TAKISAWA

	仕様項目	仕様	
		TAC-560	TAC-650
C-7	長さ(Z)方向送り量	0.070-2mm/rev	
C-8	特殊ネジピッチおよび主軸1回転当たりの送り量の範囲	0.01-333mm(任意) 条件: ネジピッチ(送り量)mm×主軸回転速度(min ⁻¹)が5000以下	
D-0	テーパー・円弧切削		
D-1	テーパー	任意	
D-2	円弧	任意	
E-0	往復台		
E-1	ベッド上の長さ(反作者)	710mm	
E-2	ベッド上の長さ(作者)	660mm	
E-3	横送り台の最大移動量	374mm	
E-4	往復台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	980/1480/1980/2480/2980mm	
E-5	径(X)方向早送り量	2500mm/min	
E-6	長さ(Z)方向早送り量	5000mm/min	
E-7	刃具寸法	32×32mm(敷板: t=1)	
F-0	心押し台		
F-1	心押し軸の径	90mm	
F-2	心押し軸テーパー	No. 5MT	
F-3	心押し軸の最大移動量	150mm	
G-0	ベッド		
G-1	ベッドの幅	430mm	
G-2	ベッドの深さ	360mm	
G-3	ベッドの長さ	2330/2830/3330/3830/4330mm	
H-0	電動機		
H-1	主電動機	7.5kW(OP.: 11kW)	11kW
H-2	径(X)方向送りモーター	0.7kW	
H-3	長さ(Z)方向送りモーター	1.0kW	

TAKISAWA

	仕様項目	仕様	
		TAC-560	TAC-650
I-0	機械寸法		
I-1	所要床面積	1590×2990/3490/3990/4490/4990mm	
I-2	機械の高さ	1705mm	1750mm
I-3	機械の重量	2800/3100/3500/ 3900/4200kg	2900/3200/3600/ 4000/4300kg
J-0	制御装置		
J-1	制御方式	CNC制御	
J-2	制御軸数	2軸	
J-3	同時制御軸数	2軸	
J-4	最小設定単位	0.001mm	
J-5	表示	9インチモノクロ, CRT	

TAKISAWA