

## 1. 仕様

## 1-1. 機械仕様 (FANUC-16iMB)

X 軸方向(左右)移動量	mm	1,540
Y 軸方向(前後)移動量	mm	760
Z 軸方向(上下)移動量	mm	660
テーブル上面～主軸端面	mm	200～860
コラム前面～主軸中心	mm	800
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1,800×720
工作物許容質量	kg	2,000
床面～テーブル作業面	mm	930
早送り速度	mm/min	16,000 (X,Y,Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～5,000
手動送り速度	mm/min	2.5～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4.0 Z 軸 AC7.0 (ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	250
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	400
機械の高さ	mm	3,000
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	4,200×3,770
機械質量	kg	12,500
電源電力	kVA	39
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注) 本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。  
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

## 1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min <sup>-1</sup>	20~4,000 (主軸高速仕様 30~6,000)
速度変速域変換数		2段 /
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 15 / 18.5
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200(主軸高速仕様 400)
主軸潤滑油タンク容量	L	15

## 1-3. ATC仕様

工具選択方法		メモランダム	
マガジン工具保有数	本	36 (オプション 54)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ200	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800 (1,500 54 本仕様)	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	

## 1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

注 1) 本機のアエア取入口は、Rc3/8 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。  
切粉エアブロー等特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。