

## 3.3 機械仕様

## 3.3.1 機械仕様

No.	仕様項目	A20L, A20R	注記
		VI型	
1	最大加工径 (D) (最小加工径)	D=φ20mm (φ3~)	最小加工径はチャックまたはガイドブッシュの仕様です。
2	最大加工長 (L)	L=165mm/1 チャック ガイドブッシュレス仕様 L=2.5D	標準セパレータで回収できる製品回収長は 80mm です。それより長い製品を加工する場合はオプションの長物装置を使用してください。最大 600mm の製品の加工、回収ができます。
3	最大製品取出長	80mm	コレットチャック内への最大チャック量は 63mm です。
4	正面最大穴あけ径	φ10mm	切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
5	正面最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M8 (タップ) M6 (ダイス)	最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
6	主軸貫通穴径	φ31mm	主軸内装管の貫通径は φ24、チャックスリーブの貫通穴径は φ21mm です。材料供給装置のフィンガーの最大径はチャックスリーブの貫通穴径未満にしてください。
7	主軸回転数	Max 8,000min <sup>-1</sup>	
8	主軸回転変換数	無段 S4 ケタ	
9	主軸割出し	15°, (1°)	1° 割出しはオプション
10	主軸 C 軸	0.001°	オプション
11	背面主軸最大チャック径	φ20mm	
12	背面主軸最大ワーク出量	17mm	背面主軸キャップナット端面からのワークの最大出量です。
13	背面加工最大穴あけ径	φ8mm	切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
14	背面加工最大ネジ立径	M6	最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
15	背面主軸回転数	Max 8,000min <sup>-1</sup>	
16	背面主軸回転変換数	無段 S4 ケタ	
17	背面主軸割出し	1°	オプション。
18	背面 C 軸	0.001°	オプション。
19	くし刃工具主軸 最大穴あけ径 最大ネジ立径 主軸回転数 主軸回転変換数	φ7mm M6 Max 8,000min <sup>-1</sup> (定格 6,000min <sup>-1</sup> ) 無段 S4 ケタ	切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。  ( ) 内は定格回転数です。定格回転数を超えて加工し続けると、モータが過負荷になる場合があります。その場合は回転数を下げてください。回転を下げずに加工を続けると、モータ、ギヤなどを損傷することがあります。

A20LR 機械仕様

No.	仕様項目	A20L, A20R	注記
		VI型	
20	チェック・プッシュ型式 主軸コレットチェック  ガイドプッシュ レゴタイプチェック 背面主軸コレットチェック	FC034-M (ガイドプッシュ機) FC925-M-K (ガイドプッシュレス仕様) WFG206-M ER16/AR16 FC034-M-K	背面主軸にはシール付きのKタイプ を使用してください。
21	ツール取付数 くし刃旋削用ツール くし刃回転工具ツール 正面穴あけ用ツール 背面穴あけ用ツール	17本 7本 2本 4本 4本 (両面スリーブ)	□16 は 16本となります。 □16 は 6本となります。 3本はオプションとなります。
22	ツールサイズ バイト(くし刃)  スリーブ	12×12×120mm, 13×13×120mm, 16×16×120mm ø25.4mm	□16 は 1本のみ取付可能です。
23	くし刃回転工具ホルダー への取付工具最大径 ドリル・エンドミル	ø10mm	ER16、AR16
24	早送り速度 X1 軸 Y1 軸 Z1 軸 Z2 軸	18m/min 18m/min 18m/min 18m/min	
25	最小設定単位 X1 軸 (直径) Y1 軸 (直径) Z1 軸 Z2 軸	0.001mm (0.0001mm) 0.001mm (0.0001mm) 0.001mm (0.0001mm) 0.001mm (0.0001mm)	( ) 内サブミクロンはオプション。
26	軸ストローク X1 軸 Y1 軸 Z1 軸 Z2 軸	102mm 326mm 170mm ガイドプッシュレス仕様 55mm 237mm	
27	棒材長さ	2,500mm, 3,000mm	
28	センター高さ	1,050mm	
29	電動機 主軸ドライブ用  背面主軸ドライブ用  くし刃工具主軸用	2.2/3.7KW (α b80M/15000i) (連続/15分定格)  1.1/1.5KW (α b80M/15000i) (連続/15分定格)  0.75KW (BiS4/4000)	制御モータは下記の通りです。 ビルトインモータ  スピンドルモータ  AC サーボモータ

No.	仕様項目	A20L, A20R	注記
		VI型	
30	電動機		
	X1軸	0.75KW (βIS4/4000)	サーボモータ
	Y1軸	0.75KW (βIS4/4000)	サーボモータ
	Z1軸	0.75KW (βIS4/4000)	サーボモータ
	Z2軸	0.75KW (βIS4/4000)	サーボモータ
	切削油用	0.25KW	
	潤滑油用	0.003KW	
31	入力電源容量	6KVA	
32	切削油タンク容量	150 リットル	
33	サイズ	奥行: 1,050mm 幅: 2,100mm 高さ: 1,750mm	
34	空圧装置 圧力 消費量	0.5MPa 80Nℓ/min (瞬間最大 200Nℓ/min)	清浄なエアを供給してください。
35	質量	2,300kg	