

2.2 SL-150S,150SMC



		SL-150S	SL-150SMC	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	620	
	クロススライド上の振り	mm	455	
	主軸大端面間最大距離	mm	630	
	最大加工径	mm	430	
	標準加工径	mm	184	170
	最大加工長さ	mm	350	
	棒材作業能力	mm	45 (33)* <sup>1</sup>	
			230 [210+20]	
移動量	X軸移動量	mm	520	
	Z軸移動量	mm	430	
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	430	
第1主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~5,000 (80~8,000)* <sup>1</sup>	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -5	
	主軸貫通穴	mm	56 (43)* <sup>1</sup>	
	主軸軸受内径	mm	90 (80)* <sup>1</sup>	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位]
第2主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~5,000	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -5	
	主軸貫通穴径	mm	43	
	主軸軸受内径	mm	80	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位] 割出し機能のみ
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	12 [回転工具:12]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大32 [最大25]* <sup>2</sup>	
	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	—	3,000 (4,000)
	回転工具加工能力		—	ドリル: Max.Ø13 タップ: Max.M8
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000 B: 24,000 C: 200 min <sup>-1</sup> (100 min <sup>-1</sup> )* <sup>3</sup>	
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1,260 [15段]	
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5 (11 / 7.5)* <sup>3</sup>	
電動機	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—	3.8 / 2.7
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z, B: 2.1	X: 2.8 Z, B: 2.1
	油圧用電動機	kW		0.75
	潤滑用電動機	kW		0.02
	クーラント用電動機 <50Hz>	kW		0.52 <0.325>
	電源 (連続定格)	kVA	27.9(32) [31.9(36)]* <sup>4</sup>	31.5(35.7) [35.5(39.7)]* <sup>4</sup>
所要動力源	空気圧源	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min	0.5 {5}, 100 (ANR)	
			12	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	4	
	潤滑油タンク容量	L	165	
	クーラントタンク容量	L	1,819	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,819	
	所要床面の大きさ	mm	2,255 × 1,783	
	機械質量	kg	4,000	4,100
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	39227 {4000} [at3.43 MPa {35 kgf/mm <sup>2</sup> }]	
	カップリング径	mm	210	
	ボールねじ径 [ピッチ]	mm	X:28 [6] Z:36 [12]	