

# NSP-3D型

KNEE TYPE 自動送り付

完全バイト逃げ装置付のため仕上面がきれいで、バイトも永持ちします。(実用新案)

自動刻み送り量調整ニギリ: 切削中でも刻み送り量を変化させることができます。

送りギアボックス内のギア、クラッチなどは油に浸してあり故障の心配はありません。

操作ボタン: 入、切、寸動、刻み送り操作がワンタッチでできます。

ゼロカット用タイマーを内蔵: 被加工材質、切削量に合せ、必要なゼロカットのストローク数を決めてください。(特別附属品)

テーブルは前後に傾斜し勾配切削ができます。又テーブルには360°目盛がついており、割出し切削ができます。

ストッパー: この位置でテーブルの自動前進刻み送りは自動停止します。

## ゼロカット装置 (NSP-3D型)

● 特別附属品のゼロカット装置は、自動刻み送りで切削がおこなわれ、ストッパーによってテーブルが自動停止したとき、ただちにラムを停止させないで、テーブルが静止の状態て、なお、数ストロークの切削をおこなった後ラムを自動的に停止させる装置であります。

## 仕様

		NS-3D	NSP-3D
最大行程		150mm	
ストローク数 R. P. M.		50~	28, 39, 66, 100
		60~	34, 48, 80, 122
コラムテーブル間最大		410mm	
テーブル直径		280mm	
バイトコラム間		270mm	
テーブルの	左右移動距離	130mm	
	前後移動距離	160mm	
	上下移動距離	280mm	
	自動送り量	1g/ストローク 0.03~0.2mm	
前後傾斜角		15°	
電動機		1.5kW	
正味重量		810kg	900kg