

P-8

S T 5 6 4 9 9

1.2 機械の仕様

移 動 量	X軸移動量 (主軸頭左右)	400 mm
	Y軸移動量 (テーブル前後)	400 mm
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	200 mm
	テーブル上面からコレット取付面 までの距離	140~340 mm
テ ー ブ ル	テーブル作業面の大きさ	600×450 mm
	テーブルの最大積載質量	150 kg
	テーブル上面の形状	14mm T溝 120mmピッチ 横4本
主 軸	主軸回転速度	6,000 ~30,000 min-1 [6,000 ~60,000 min-1]
	取付工具シャンク径	最大φ10ストレート [最大φ10ストレート]
	主軸軸受内径	φ50 [φ40]
送 り 速 度	早送り速度	X、Y、Z軸 10,000 mm/min
	切削送り速度	1 ~10,000 mm/min
電 動 機	主軸用電動機	2.6kW/15,600 min-1 [1.6kW/37,920 min-1]
	送り用電動機	X、Y、Z軸 AC1.0 kW
	冷却装置用電動機	AC0.37kW
タンク容量	冷却装置タンク容量	20 L
	切削剤タンク容量 (ミストクーラント)	0.5 L
機械の大きさ	機械の高さ	2,000 mm
	所要床面の大きさ	2,085×2,660 mm
	機械質量	3,000 kg

※ [] は、60,000 min-1用エアスピンドル仕様。

※ (ミストクーラント) は特別付属品