

2. 本機仕様

2-1 仕様一覧

			LB25 1ST	LB25 1SC										
称	呼		360×300	360×650										
制	御	軸	数	2	2									
ベ	ット	上	の	振	り	mm	480							
加	工	し	う	る	最	大	径	×	最	大	長	mm	360×300	360×650
主	主	軸	径	mm	φ120									
	貫	通	穴	径	mm	φ80								
	主	軸	端	形	状	JIS A2-8								
	主	軸	テ	ー	パ	穴	φ90, $\frac{1}{10}$							
	主	軸	回	転	数	範	囲	rpm	65~3500					
	主	軸	回	転	数	変	速	段	数	無段				
往	移	動	距	離	mm	670								
	自	動	送	り	速	度	mm/rev	0.01~1,000.00						
	早	送	り	速	度	mm/min	15,000							
横	移	動	距	離	mm	185+45								
	自	動	送	り	速	度	mm/rev	0.01~1,000.00						
	早	送	り	速	度	mm/min	12,000							

			LB25 1ST	LB25 1SC
刃物台	刃物台 (V12刃物台)		工具数 12	
	外径 寸法 バイトシャンク 工具シャンク 内径 径	mm	25×25 φ40	
ベ ッ ト	摺動面長	mm	1,370	
	摺動面幅	mm	460	
油 圧 心 押 台	心押軸の直径	mm	—	φ100
	心押軸のテーパ穴		—	M. TNo. 5
	心押軸の移動量	mm	—	120
電 動 機	主軸動機	KW	AC11/15 (30分/連続)	
	Z軸モータ	KW	3.7	
	X軸モータ	KW	2	
	油圧ユニットモータ	KW	1.5	
	切削液ポンプモータ	KW	0.25 タンク容量 105 ℓ	
油 圧 ユ ニ ツ ト	タンク容量	ℓ	40	
	圧力調整範囲	kg/cm ²	max 30	
所要床面積		mm	1,810×3,440	1,810×3,440
本機正味重量		約 kg	5,500	5,800