

第1章:概要

第1章 概要

LJ11-005

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	2ST×250	2SC×850	2SC×1250			
能力要領							
制御軸数		4					
ベット上の振り	mm	φ520					
往復台上の振り	mm	φ370					
センタ間距離	mm	—	850	1250			
最大加工径×長さ	mm×mm	φ340	φ340×850	φ340×1250			
主軸							
主軸の直径	mm	φ120 (φ150)					
主軸端		JIS A2-8 (A2-11)					
テーパー穴		φ90×1/10					
貫通穴径	mm	φ80					
回転数変換数		無段×自動 2段					
回転数	rpm	40~3500					
往復台(Z軸)		上	下	上	下	上	下
移動量	mm	520	520	870	870	1270	1270
送り	mm/rev	0.01~1000.00					
早送り速度	mm/min	15000					
横送り台(X軸)							
移動量	mm	上175+70/下135+45					

()内は大径主軸仕様

項目	単位	2 S T × 250	2 S C × 850	2 S C × 1250
送り	mm/rev	0.01 / 1000.00		
早送り速度	mm/min	12000		
刃物台				
型式		上 V12 / 下 V10		
工具数		上 L工具12本 / 下 L工具10本		
工具外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	-	φ100	
心押軸のテーパ穴			MT. No 5	
心押軸の移動量	mm	-	150	
電動機				
主電動機	kw	15/22 (連続×30分)	22/30 (連続×30分)	
往復台用 (Z軸)	kw	4		
横送り台用 (X軸)	kw	上2 / 下1.5		
油圧ポンプ用	kw	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kw	0.025		
主軸冷却ポンプ用	kw	(0.075)		
クーラントポンプ用	kw	0.25		
機械の高さ	mm	2220		
所要床面積	mm×mm	3565×1970	4135×1970	4735×1970
正味重量	kgf	6500	7500	8500

() 内は大径主軸仕様