

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	355 × 560 mm
T溝 (幅×本数)	14 mm × 3
テーブル積載重量	100kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	510 mm
テーブル前後方向 (Y軸)	355 mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	460 mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	58-518 mm
コラム摺動面よりテーブル中心までの距離	252.5-607.5 mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST.NO.30
主軸回転数	150~15,000 min ⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸)	自動	50,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
早送り速度 (Y軸)	自動	50,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
早送り速度 (Z軸)	自動	36,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
切削送り速度		0-36,000 mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	30 本
工具選択方法	ランダム
ツールホルダー	NST NO.30
工具最大寸法	φ70 mm×200 mm
両隣のポット各1個が空の時：	φ100 mm×200 mm
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	2 kg

(6) 電動機

主軸用電動機	(12分)	AC 7.5 KW
	(連続)	AC 5.5 KW
クーラント用電動機		AC 0.73(50Hz)/1.21KW(60Hz)
潤滑油電動機		AC 20 W
油圧ユニット用モーター		AC 1.5 KW

(7) 機械電源

主回路	三相交流	AC200/220V (ただし、外部トランス付の場合は、2次側電圧を示す)
	周波数	50/60Hz
制御回路	単相交流	AC100V (制御盤内トランスにより降圧)
	直流	DC 24V