

1-2. 機 械 仕 様

- (1) 被加工物寸法 (最大径) $\phi 110\text{mm}$
- (2) 定 盤
- 外径*内径*厚み $\phi 360 \times \phi 116 \times 30\text{ mm}$
- 溝幅×溝ピッチ×溝深さ $1.0 \times 10.0 \times 10.0\text{mm}$ (特殊)
- 材 質 FCD450
- (3) 定盤回転数 $2 \sim 60\text{ min}^{-1}$ (無段階)
- (4) 荷 重 デッドウェイト方法
- 錘(ウェイト) $2\text{kg} \times 2\text{段}$ 3式
- (5) コンディショニングリング 外径 $\phi 142$ ×内径 $\phi 112$ ×厚 60mm
- 材 質 FCD450
- 搭 載 数 3個
- (6) 制御装置・操作盤 三菱電機製操作盤
- (7) レベリングシート 標準 ($\phi 75 \times 25\text{H} \times 4$ 個)
- (8) 機械寸法 横 $1,065$ ×奥 720 ×高 $1,575\text{mm}$
- (9) 機械重量 300 kg
- (10) 使用空気圧 0.5Mpa (5kg/cm^2)
- (11) 塗装色 マンセルNo 5PB5.5/5 (ブルー)

1-3. 電 気 仕 様

- (1) 使用電源 AC200/220V 3φ 50/60Hz
- (2) 定格容量 1KVA , 4A
- (3) モータ
主モータ AC200/220V 3φ 50/60Hz 4P
0.4KW (インバーター制御)
- (4) 20L循環タンク用クーラントポンプ AC200/220V, 100w
20L循環タンク用攪拌羽根用モータ AC200/220V, 25w
- (5) 8Lタンク攪拌羽根用モータ AC200/220V, 25w
- (6) 制御回路 AC100V, DC24V
- (7) シーケンサ 三菱電機製