

1. 機械仕様

[確認]

1-1 移動量

良

- ・ X軸移動量 3,000mm
- ・ Y軸移動量 2,300mm
- ・ Z軸移動量 1,600mm
- ・ W軸移動量 700mm
- ・ テーブルの最小割出し角度 0.001°

1-2 主軸

良

- ・ 主軸径 130mm
- ・ 主軸回転速度 5~2,500min⁻¹
~~40~8,000min⁻¹~~
- ・ 主軸ターパ穴 7/24ターパ No. 50
- ・ 主軸用電動機 22 kW (30分) / 18.5 kW (連続)

1-3 テーブル

良

- ・ テーブル作業面の大きさ 1,800×2,200mm

1-4 自動工具交換装置

良

- ・ 工具収納本数 38 本

1-5 送り速度

良

- 早送り速度 X, Z, Y: 10,000mm/min
W: 5,000mm/min
B: 500°/min
- 切削速度 1~4,000mm/min