

1. 主な仕様と数値

1. 1 機械仕様一覧表

機 種 項 目	諸 元
	BNB-34
A. 能力・容量 1. 加工能力範囲 (棒材) 2. 最大加工長さ (棒材)	<ul style="list-style-type: none"> ・ $\phi 12 \sim \phi 34 \text{ mm}$ ・ 75 mm
B. 移動量 1. X軸移動量 2. Z軸移動量	<ul style="list-style-type: none"> ・ 80 mm ・ 100 mm
C. 主軸 1. 主軸回転数 2. 主軸変速レンジ数 3. 主軸端形状 4. クロージングチューブ貫通穴径 5. チャッキング方式 6. コレットチャッキング形式	<ul style="list-style-type: none"> ・ $170 \sim 5,000 \text{ min}^{-1} (\text{rpm})$ ・ 無断 ・ 特殊フラット ・ $\phi 36$ ・ 油圧式中空回転シリンダ ・ BNC-75 II 用スプリングコレット
D. 刃物台 1. 刃物台の数 2. 刃物台の形状 3. 刃物台の対辺距離 4. 刃物台の最大旋回径 5. 使用バイト寸法 6. 刃具取付け穴寸法 7. 刃物台の割出し時間	<ul style="list-style-type: none"> ・ 1 ・ 8方タレット ・ 200 ・ $\phi 330$ ・ $\square 20$ ・ $\phi 25$ ・ 0.7 sec / 1 Pos
E. スライド送り速度 1. 早送り速度 2. 切削送り量 3. ジョグ送り速度	<ul style="list-style-type: none"> ・ X軸 12 m/min ・ Z軸 12 m/min ・ 0.0001 ~ 70.000 mm/rev ・ 0 ~ 1,260 mm/min (16段)

機 種 項 目	諸 元 BNB-34
F. 電動機 1. 主軸用モータ 2. スライド送り軸モータ 3. 油圧用モータ 4. 潤滑油用モータ 5. クーラントポンプ用モータ 6. タレット割出し用モータ	<ul style="list-style-type: none"> ・ VAC 3. 7/5. 5 kW <10%ED> 連続/5分 ・ X軸 AC 0. 45 kW ・ Z軸 0. 85 kW ・ AC 0. 75 kW ・ AC 0. 004 kW ・ AC 0. 18 kW ・ 0. 8 kW
G. 所要動力源 1. 使用電源電圧・周波数 2. 電源容量 3. 空気圧源 4. 設備側ヒューズ容量	<ul style="list-style-type: none"> ・ AC 200/220V ± 10% 50/60Hz ± 2% ・ 14. 5 KVA ・ 0. 5 MPa (5 kgf/cm²) ・ 75 A 以上
H. タンク容量 1. 油圧タンク容量 2. 潤滑油タンク容量 3. クーラントタンク容量	<ul style="list-style-type: none"> ・ 12 リットル ・ 2 リットル ・ 70 リットル
I. 機械の大きさ 1. 機械の高さ 2. 所要床面積 (長さ×巾) 3. 機械重量	<ul style="list-style-type: none"> ・ 1. 575 mm ・ 1, 547 mm × 1, 000 mm ・ 1, 550 Kg
J. オプション 1. シングルバーフィーダ 2. マガジンバーフィーダ 3. パーツキャッチャ 4. クーラント 5. カウンタ 6. オペレーティングドア インターロック 7. 突切りバイト破損確認装置 8. タレットツールホルダ 9. エアブロー 10. チップコンベア 11. パーツコンベア 12. 自動電源遮断 (消火器付)	<ul style="list-style-type: none"> ・ MSチューブバーフィーディング ・ ASR F-34M ・ ADF-40Mini ・ スイング式 ・ トータル&プリセットカウンタ