

## 第2章 「MA-60HB」の仕様

### 1. 機械仕様

	項 目	単 位	MA-60HB
	最大加工容量	mm	1,000×800×810
移動量	X軸移動量（コラム左右）	mm	1,000
	Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	800
	Z軸移動量（テーブル前後）	mm	810
	パレット上面から主軸中心までの距離	mm	50~850 [20~820]
	パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	200~1,010
パレット	パレットの大きさ	mm	630×630
	パレットの最大積載質量	kg	1,200 [1,130]
	パレットの最小割出し角度	度	1 (OP. 0.001)
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50 ~ 5,000
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸テーパ穴		NT. 50
	主軸軸受内径	mm	φ100
送り	早送り速度（X・Y・Z）	mm/min	40,000
	切削送り速度（X・Y・Z）	mm/min	1 ~ 40,000
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT50
	プルスタッド形式		MAS 2形
	工具収納本数	本	40(OP. 60, 100, 150, 200, 240, 320)
	工具最大径（隣接）	mm	φ140
	工具最大径（隣接工具なし）	mm	φ240
	工具最大長さ	mm	450
	工具最大質量	kg	25
	工具選択方式		メモリーランダム
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 20/15
	送り軸用電動機（X・Z）	kW	8.0 kW(AC) サーボモータ
	送り軸用電動機（Y）	kW	10.0 kW(AC) サーボモータ
	テーブル割出し用電動機	kW	1.9 (OP. 3.8)
	油圧用電動機	kW	2.2
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,291
	所用床面の大きさ（幅×奥行）	mm	3,460×5,962
	機械質量（数値制御装置を含む）	kg	25,000

[ ]内寸法は、T溝パレット仕様の場合です。