

| 自動光学的精密ならい研削盤仕様書 | | | No. |
|--------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|
| 機械型式 | | GLS-135B | |
| 電 圧 | 電 源 : | 200V. 220V. | サイクル 50Hz. 60Hz |
| | 操作回路 : | AC100V. DC 24V. | |
| 仕 様 | | 単 位 | |
| 能力・容量 | 研削できる寸法 (長さ×幅×高さ) | | mm 250×100×130 |
| | 取付できる寸法 (長さ×幅×高さ) | | mm 制限なし×200×160 |
| 投 影 器 | スクリーンの大きさ (縦×横) | | mm 500×500 |
| | 倍 率 (切換式) | | ×50×20又は(×25) |
| | ランプ | 透過照明 ハロゲンランプ | W 300 |
| | | 反射照明 ハロゲンランプ | W 500 |
| 機 械 テーブル | 作業面の大きさ (長さ×幅) | | mm 400×250 |
| | 移動量 | 縦 送 り | mm 250 |
| | | 横 送 り | mm 135 |
| | | 上下送り | mm 160 |
| 機 械 といし軸 | といし車の大きさ (外径×厚さ×穴径) | | mm 180×10×31.75 (φ32) |
| | 回 転 速 度 | | r/min 1000~4000 |
| 機 械 仕 様 といし台 | 昇降行程の長さの範囲 | | mm 0~135 |
| | 昇 降 行 程 数 | | rec/min 30~100 |
| | 逃げ角 | といし半径方向 (前逃げ角) |° -2~35 |
| | | といし軸方向 (横逃げ角) |° ±8 |
| | 移動量 | 縦送り (X軸) | mm 150 |
| | | 横送り (Y軸) | mm 100 |
| 旋 回 角 度 上部スイベル | |° ±8 | |
| 電 動 機 | といし軸用 | | W-P 750-2 |
| | といし昇降用 | | W-P 750-2 |
| | テーブル上下用 | | W-P 90-4 |
| | 潤滑油自動給油用 | | W-P 60-2 |
| | 照明装置冷却用 透過 | | W-P 35-2 |
| | 照明装置冷却用 反射 | | W-P 55-2 |
| | 吸じん装置用 (特別付属品) | | W-P 750-2 |
| 円筒研削装置用 () | | W-P 100-4 | |
| 機械床面積 | | mm 3600×3000 | |
| 概 重 量 | | Kg 4000 | |