

2.

機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		MT2000α1	MT2000α1Z	MT2000α1S	MT2000α1SZ
能力・容量	最大の振り	mm 850			
	クロススライド上の振り	mm 440 ~ 750	440 ~ 600	440 ~ 750	440 ~ 600
	心押台または主軸大端面間 最大距離	mm 1080		1282	
	最大加工径	mm 550 ^{*1}	550 ^{*1} 第2刃物台： 280	550 ^{*1}	550 ^{*1} 第2刃物台： 280
	最大加工長さ	mm 1020	両チャック：1020 左右フランジ：170 ^{*2}		
	棒材作業能力 ^{*3}	mm 65 (75)	第1主軸：65 (75) 第2主軸：45 (65)		
移動量	X軸移動量 (工具主軸)	mm 565			
	Y軸移動量 (工具主軸)	mm ±80			
	Z軸移動量 (工具主軸)	mm 1077			
	B軸旋回範囲 (工具主軸)	° ±120			
	X軸移動量 (第2刃物台)	mm —	155	—	155
	Z軸移動量 (第2刃物台)	mm —	1067	—	933
主軸	主軸最高回転速度 ^{*4}	min ⁻¹ 4500 (4000)		第1主軸：4500 (4000) 第2主軸：6000 (4500)	
	主軸変速レンジ数	段 2 [巻線]			
	主軸端	JIS A ₂ -6 (JIS A ₂ -8)		第1主軸：JIS A ₂ -6 (JIS A ₂ -8) 第2主軸：JIS A ₂ -5 (JIS A ₂ -6)	
	主軸貫通穴径	mm 73 (88)	第1主軸：73 (88) 第2主軸：56 (73)		
	主軸軸受内径	mm 110 (130)	第1主軸：110 (130) 第2主軸：90		
	主軸の最小割出し角度	° 0.001			

項目		MT2000α1	MT2000α1Z	MT2000α1S	MT2000α1SZ
第1刃物台	工具取付け本数 本	1			
	工具主軸最高回転速度*4 min ⁻¹	8000 (12000)			
	工具主軸テーパ穴	KM63 (Coromant Capto C6)			
	工具主軸軸受内径 mm	70			
	工具マガジン 本	20 (40, 60, 120, 180)			
	工具最大径<隣接工具なし> mm	90 <125>			
	工具最大長さ mm	280			
	工具最大質量 kg	7			
第2刃物台	工具取付け本数 本	—	12	—	12
	角バイトのシャンク部の高さ mm	—	25	—	25
	ボーリングバーの シャンク部の直径 mm	—	最大 40	—	最大 40
	回転工具主軸最高回転速度*4 min ⁻¹	—	4000 (6000)	—	4000 (6000)
心押台	心押軸の直径 mm	110		—	
	心押軸のテーパの形式	MT5 <回転センタ> (MT4 <ビルトインセンタ>)		—	
	心押軸の移動量 mm	150		—	
送り速度	早送り速度 (工具主軸) mm/min	X: 24000, Y: 16000, Z: 24000, B: 27 min ⁻¹ , C: 300 min ⁻¹			
	早送り速度 (第2刃物台) mm/min	—	X: 20000 Z: 24000	—	X: 20000 Z: 24000
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続) kW	15/11 (22/15)* ⁵ (18.5/15 (22/15)* ⁵)* ⁶			
	第2主軸用電動機 (30分/連続) kW	—		7.5/5.5 (15)* ⁷ (15/11 (22/15)* ⁵)* ⁶	
	第1工具主軸用電動機 (3分/連続) kW	7.5/1.5			
	第2工具主軸用電動機 (3分/連続) kW	—	7.5/1.5	—	7.5/1.5
	油圧用電動機 kW	2.2			
	クーラント用電動機 kW	0.885 <0.555> × 1 台	0.885 <0.555> × 1 台 第2刃物台: 0.885 <0.555> × 3 台	0.885 <0.555> × 2 台	0.885 <0.555> × 2 台 第2刃物台: 0.885 <0.555> × 3 台
所要動力源	電源 kVA	47.48	62.34	57.1	70.78
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 500 <ANR>* ⁸			

項目		MT2000 α 1	MT2000 α 1Z	MT2000 α 1S	MT2000 α 1SZ
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	14			
	潤滑油タンク容量 L	6			
	クーラントタンク容量 L	300			
機械の大きさ	機械の高さ mm	2650			
	所要床面の大きさ mm	3830 × 2881	4280 × 2881	3830 × 2881	3830 × 2881
	機械質量 kg	12700	14000	12900	13800



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 Coromant Capto C6 の場合は、540 mm です。

*2 両主軸にて内径加工があるフランジ加工の場合。

*3 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*4 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*5 高出力仕様。

*6 主軸貫通穴 $\phi 88$ mm 仕様。

*7 40%ED/30 分連続。

*8 温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である空気の標準状態を表します。