

4-4 標準機械仕様

■制御軸仕様

項目	仕様	様
早送り速度	X…………12000mm/min Y…………16000mm/min Z…………18000mm/min XB…………18000mm/min ZB…………18000mm/min	
最大切削送り速度	X…………10000mm/min Y…………10000mm/min Z…………10000mm/min XB…………10000mm/min ZB…………10000mm/min	
最小設定単位	X…………0.001mm/0.0001inch (直径値) Y…………0.001mm/0.0001inch (直径値) Z…………0.001mm/0.0001inch XB…………0.001mm/0.0001inch (直径値) ZB…………0.001mm/0.0001inch	

■加工能力

項目	仕様	備考
最大加工径	φ32mm(1.1/4inch)	
最大主軸台	標準 310mm(12.13/64inch)	1チャックストローク
ストローク	グリッパ装置使用 295mm(11.39/64inch)	
最大穴明能力	固定工具 φ14mm(35/64inch) 回転工具 φ8mm(5/16inch)	φ13を越える径は、MT1ドリルを使用
最大切削タッパ能力	固定工具 M12*P1.75 回転工具 M6*P1.0	
最大ミーリング能力	φ10mm(25/64inch)	最大チャッキング径は、5項ツールシステムを参照
最大切削ダイス能力	M10*P1.5	
最大スロッティング能力	幅2.0mm*深さ3.5mm	T溝フライス最大径：φ24

(注) 記載されている加工能力は、被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■機械構造

項目	仕様	備考	
操作勝手	右勝手		
構造	機・電・油一体構造		
大きさ	長さ*幅*高さ	2515*1700*1870mm	レベリングパットを除く
	芯高	1070mm	レベリングパットを除く
	重量	約2800kg	

■メインスピンドル仕様

項目	仕様	備考
回転数	350~7000rpm	
変速	S4桁直接指令	
回転制御	インバータ制御	
最小割出角度	1°	標準
	15°(24分割)	オプション
スピンドルモータ	5.5kw(連続)/7.5kw(30分)	
貫通穴径	φ34mm	

■刃物台仕様

項目	仕様	備考
形式	櫛刃型刃物台	2軸制御
工具本数	バイト	6本
	回転工具	4本
バイトシャンク	□16*100~135mm	ツーリングシステム 一覧表参照
	□5/8*4~5.5/16inch	
回転工具 (オプション)	回転数	350~5000rpm
	変速	S4桁直接指令
	回転制御	インバータ制御
	駆動モータ	0.75kw

(注) 回転工具ユニットはオプションです

■クーラント装置仕様

項目	仕様	備考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	140L	
クーラントモータ	0.25kw	
安全装置	切削油レベル低下検出装置	タンク内の切削油量不足検出
切削油	不水溶性切削油	水溶性切削油使用可能

■油圧装置仕様

項目	仕様	備考
タンク容量	30L	
常用圧力	35kgf/cm ²	
油圧ポンプモータ	1.5kw	
油圧作動油	粘度グレード ISO VG32	推奨油：シェルテラスオイル32

■ 潤滑装置仕様

項目	仕様	仕様
給油箇所	直動ガイドベアリング部 摺動部	ロータリガイドブッシュベアリング サブスピンドルフロントベアリング
吐出油量	2.5 cc / 30 min	0.4 cc / 30 min
タンク容量	0.8 L	0.8 L
ポンプモータ	3 w	3 w
安全装置	潤滑油レベル検出装置	潤滑油レベル検出装置
潤滑油	摺動面潤滑油 粘度グレード ISO VG68 推奨油：モビルバクタイルNo.2SLC	軸受潤滑油 粘度グレード ISO VG10 推奨油：モビルバクタイルNo.6

■ サブスピンドル仕様

項目	仕様	備考
最大チャッキング径	φ 32 mm (1.1/4 inch)	
最大取り上げ製品長	125 mm (4.9/32 inch)	
最大製品突き出し長	45 mm (1.49/64 inch)	コレット端面より
回転数	350 ~ 7000 rpm	
変速	S4桁直接指令	
回転制御	インバータ制御	
スピンドルモータ	2.2 kw / 3.7 kw (15分)	
最小割出角度	1°	オプション
	15° (24分割)	オプション

■ 4軸スライドユニット仕様

項目	仕様	備考
工具本数	4本	
最大穴明能力	φ 14 mm (35/64 inch)	φ13を越える径はMT1ドリルを使用の事 最大チャッキング径は ツーリングシステム一覽参照
最大切削タップ能力	M12 * P1.75	
最大切削ダイス能力	M10 * P1.5	

(注) 記載されている加工能力は、被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■ バック4軸ユニット仕様

項目	仕様	備考
工具本数	4本	
最大穴明能力	φ 13 mm (1/2 inch)	最大チャッキング径 ER20 : φ 13
最大切削タップ能力	M10 * P1.5	最大チャッキング径 ER16 : φ 10

(注) 記載されている加工能力は、被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■ 消耗工具

項 目	仕 様	備 考
メインコレット	MR 3 2 型	シャブリン Type F 3 7 Art No. 7 4 0
ガイドブッシュ	MR 3 2 型	ノイコム Type B Art No. 8 0 4
サブコレット	MR 3 2 型	シャブリン Type F 3 7 Art No. 7 4 0

■ 必要設備

項 目	仕 様	備 考	
電源	電圧	3 相 2 0 0 / 2 2 0 V ^{+10%} _{-15%}	海外向けは別途打ち合せ
	周波数	5 0 / 6 0 H z ± 1 H z	
	容量	起動瞬間ピーク電力 2 0 k V A 負荷運転平均電力 7 k V A	
圧縮空気	圧力	3 ~ 7 kg/cm ²	使用圧力 1 ~ 3 kg/cm ²
	空気量	2 5 NL/min以上	接続口径 P T 1 / 4

(注) 圧縮空気供給源はユーザーにて御用意願います。