

## 2章 機械仕様

### 2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様	
能力	適正加工径	mm	φ40 × 50	
	チャックサイズ	インチ	コレット、3	
	最大棒材径	mm	—	
主軸	主軸端形状	JIS	A3-S2	
	主軸軸受内径	mm	φ50	
	主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	10,000	
刃物台	刃物台形状		くし型 (ツール4本)	
	角バイト	mm	□16	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25 (ドリル径 Max. φ10)	
	最大移動量	mm	X 軸	160
			Z 軸	200
	早送り速度	m/min	X 軸	12
Z 軸			15	
モータ	主軸モータ	kW	AC 5.5/3.7	
	送りモータ	kW	X 軸 : AC 0.5, Z 軸 : AC 0.5	
	切削油モータ (オプション)	kW	AC 0.1	
大きさ	長さ × 奥行 × 高さ	mm	480 × 1,810 × 1,650	
	本体総質量	kg	1,300	
総電源容量		kVA	13	
制御装置			TAKAMAZ & FANUC	

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。