

## 4. 機械の主要要目

指示なき単位:mm

機 種		CGN20/15	
能 力	振 り (直径)	200	
	セクタ間距離	175(標準デッド主軸台使用時)	
	最大セクタ支持重量 (kg)	30	
砥石軸	形 式	動圧砥石軸	玉軸受砥石軸
	砥石寸法	$\phi 355 \times \max 50 \times \phi 127$	$\phi 355 \times \max 50 \times \phi 127$
	砥石周速 (m/min)	2,700 / <del>3,600</del> (受注時選択)	2,700 / 3,600 (受注時選択)
砥石台	全移動量	200	
	早送り速度 (mm/min)	13,500	
	最小設定単位	$\phi 0.0001$	
	取付角度 (度)	$\pm 0^\circ / 30^\circ$ 固定(受注時選択)	
テー ブル	全移動量	200	
	早送り速度 (mm/min)	13,500	
	最小設定単位	0.0001	
	旋回角度	$\pm 0.5^\circ$	
主 軸 台	形 式 (標準仕様)	回転軸主軸台(オプション)	
	セクタの大きさ	MT No. 2	
	回転速度 ( $\text{min}^{-1}$ )	0~2000(ワークに依り制限有り)	
	旋回角度	$0^\circ$ 固定	
心 押 台	形 式	ワークプッシャー(オプション)	
	セクタの大きさ		
	ストローク	100	
電 動 機	X軸用 (kw)	0.5(ACサーボ)	
	Z軸用 (kw)	0.5(ACサーボ)	
	砥石軸用 (kw)	3.7	
	主軸用 (kw)	0.9(ACサーボ)	
	クーラント用 (kw)	0.18	
タンク容量 (リットル)	125		
フロアスペース (mm)	990(間口)×2,580(奥行):ロード無し標準部		
正味重量 (kg)	2,500		