

自動光学的精密ならい研削盤仕様書			No.
機械型式		GLS-135B	
電 圧	電 源 :	200V. 220V.	サイクル 50Hz. 60Hz
	操作回路 :	AC100V. DC 24V.	
仕 様		単 位	
能力・容量	研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 250×100×130
	取付できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 制限なし×200×160
投 影 器	スクリーンの大きさ (縦×横)		mm 500×500
	倍 率 (切換式)		×50×20又は(×25)
	ランプ	透過照明 ハロゲンランプ	W 300
		反射照明 ハロゲンランプ	W 500
機 械 テーブル	作業面の大きさ (長さ×幅)		mm 400×250
	移動量	縦 送 り	mm 250
		横 送 り	mm 135
		上下送り	mm 160
機 械 といし軸	といし車の大きさ (外径×厚さ×穴径)		mm 180×10×31.75 (φ32)
	回 転 速 度		r/min 1000~4000
機 械 仕 様 といし台	昇降行程の長さの範囲		mm 0~135
	昇 降 行 程 数		rec/min 30~100
	逃げ角	といし半径方向 (前逃げ角)° -2~35
		といし軸方向 (横逃げ角)° ±8
	移動量	縦送り (X軸)	mm 150
		横送り (Y軸)	mm 100
旋 回 角 度 上部スイベル	° ±8	
電 動 機	といし軸用		W-P 750-2
	といし昇降用		W-P 750-2
	テーブル上下用		W-P 90-4
	潤滑油自動給油用		W-P 60-2
	照明装置冷却用 透過		W-P 35-2
	照明装置冷却用 反射		W-P 55-2
	吸じん装置用 (特別付属品)		W-P 750-2
円筒研削装置用 ()		W-P 100-4	
機械床面積		mm 3600×3000	
概重量		Kg 4000	