

8. MM100の仕様

8-1. 機構部仕様

NO.	項目	仕様
1	軸動作範囲	X軸 110mm + A軸 合計4軸 Y軸 85mm (オプション30000回転主軸装着時 105mm) Z軸 100mm A軸 360° X25回転 (A軸はオプション)
2	軸機構	X軸, Y軸, Z軸: 精密級ボールスクリュー及びリニアガイド A軸: ノンバックラッシュタイプ精密回転機構
3	軸モーター	ACサーボモーター 100W (Z軸ブレーキ付)
4	位置検出	インクリメンタルエンコーダ
5	軸移動速度	毎分9999mm/Min (切削送り、早送りとも) パラメータ設定による
6	位置決め精度	0.02mm/100mm
7	繰り返し位置決め精度	0.006mm
8	主軸モーター	ACサーボモーター 100W
9	主軸最高回転数	20000RPM (オプション30000RPM)
10	主軸コレット寸法	1-6mm
11	テーブル寸法	220mm (X軸方向) X 140mm (Y軸方向)
12	ワーク固定方式	テーブル中央部X軸方向にT溝X1
13	操作パネル	キースイッチ 及び 手動パルスハンドル
14	表示部	バックライト付き液晶表示 20文字 x 4行
15	プログラムデータ保存	内部フラッシュディスク (標準7Mb 最大127MB) 外部3.5インチFDD (オプション)
16	インターフェイス	RS232C 及び LAN (10BaseT)
17	電源電圧	AC90-110V (オプションAC180-220V)
18	定格電流	450VA (最大800VA)
19	寸法	H600mm W440mm D700mm
20	重量	約65Kg