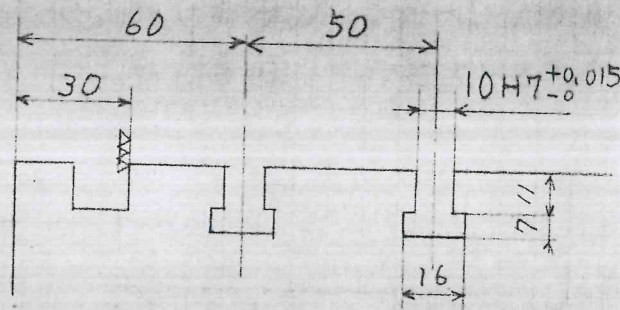


Z 機械仕様
作業範囲

テーブル移動量 (X 軸)	400 mm
サドル移動量 (Y 軸)	250 mm
テーブル上面より研削頭先端までの距離 (最大)	450 mm
主軸中心よりコラム前面までの距離	340 mm
(テーブル上面より高さ 303 mm の間)	

テーブル

作業面の大きさ (長さ × 中)	600 × 320 mm
T溝の数	5 本
T溝の形状	



テーブル上面での許容積載重量	200 kg
----------------	--------

主軸頭

上下移動量	300 mm
-------	--------

主軸

回転速度	5 ~ 300 rpm
砥石切込み 微細送り (直径)	4 mm
砥石切込み 最小目盛 (直径)	0.002 mm

機械の大きさ

長さ

1413 mm

中

1390 mm

高さ

(最大) 2626 mm

(最小) 2297 mm

床面よりテーブル上面までの高さ

900 mm

正味重量

2300 kg

消費電力容量

(標準機) 4 kVA

(フィルアクション) 5 kVA

圧縮空気仕様

空気圧力

6 kg/cm²G 以上

最大空気消費量

500 NL/min

モーター

主軸駆動用

DC 200 W

集塵機用

(特 別)

AC 400 W

7 イン
移動量

手動 100 mm

自動往復範囲 90 mm

自動送り速度

最大 5000 mm/min

研削頭

高周波電動機

低速用 (標附) 9000~45000 rpm, 最大 0.5 kW

高速用 (特附) 18000~90000 rpm, 最大 0.25 kW

底付穴研削用 (特注) 9000~36000 rpm, 最大 0.5 kW

エアタービン

低速用 (特注) 最大 180000 rpm

高速用 (特注) 最大 250000 rpm

作業能力

研削孔径

アダプター無し 最大 100 mm φ

アダプター付 最大 300 mm φ

最小 0.8 mm φ

テーパ研削角度

最大 3度

座標測定

読取方式

デジタルディスプレイ

表示範囲

0 ~ ±9999.999 mm

最小表示値

0.001 mm

表示桁数

数値7桁及び(-)表示

機能

- ・ゼロセット
- ・座標系設定
- ・加工原点再現
- ・機械原点座標表示
- ・アラーム表示

位置決め精度

0.002 mm