

主 要 仕 様	
項目	仕 様
能 力	センター間最大距離 $\phi 355\text{mm}$ テーブル上の振り $\phi 300\text{mm}$ 研削最大直径 $\phi 54\text{mm}$ センター間最大負荷 $\phi 80\text{mm}$
砥 石 軸	砥石の大きさ (外径×巾×内径) $\phi 510 \times 75 \times \phi 355\text{mm}$ 回転速度変換数 1段 回転数 (無負荷) 1125rpm 最高周速度 (砥石径最大時) 2000m/min
砥 石 台	移動量 (アンギュラー角度の送りネジ量) 125mm アンギュラー角 $30^\circ$ ハンドル車1回転の移動量 $\phi 2\text{mm}$ マイクロカラー 1目盛ごと $\phi 0.005\text{mm}$ 油圧急速送り量 75mm
自動切込装置 (電動)	自動切込量 最大 $\phi 99.999\text{mm}$ 切込量 粗研 $\phi 0 \sim 9.999\text{mm}$ 精研 $\phi 0 \sim 0.999\text{mm}$ 自動切込速度 空研速度 0.1~7.9mm/min 粗研速度 0.001~7.9mm/min 精研速度 0.001~0.999mm/min

主 要 仕 様	
項目	仕 様
テーブル	移動量 580mm ハンドル1回転の移動量 5mm 旋回角度(心押台が作業側) 4° 30' 旋回角度(心押台が砥石台側) 8° 30' 送り速度変換数 1段
主 軸 台 (スピンドル スライド)	ベーパー穴(型式番号)デットセンター非旋回 MT No.4 貫通穴径 $\phi$ 20mm 回転速度変換数 4段 回転速度 50Hz 55,130,215,295rpm スライド量 Max1.2mm
心 押 台	ベーパー穴(型式・番号) MT No.4 貫通穴径 $\phi$ 20mm 移動量(手動式ロック付) 35mm 加圧力調整範囲 15~60Kg

主 要 仕 様	
項目	仕 様
電 動 機	砥石軸用 5.5kW
	工作主軸用 0.4kW
	砥石軸給油ポンプ用 0.1kW
	研削油ポンプ用 0.18kW
	摺動面自動給油用 0.025kW
	油圧ポンプ用 0.75kW
	セパレーター用 0.04kW
	砥石軸給油冷却ファン用 0.04kW
	自動切込用 5相ステップ
	ドレス研削油用 0.1kW
タンク容量	クーラントタンク 120ℓ
	油圧タンク 40ℓ
	砥石軸給油タンク 12ℓ
	摺動面自動給油タンク 4ℓ
そ の 他	加工センター 1100mm
機 械 高 さ	2075mm
所要床面積	2680mm×2952mm
正味重量	3000Kg