

1-2 主機能表

単位mm

項	目	仕 様	
機械能力	加工物最大径	(直径)	φ190
	加工物最大長さ	(最大)	800
	研削最大重量 (センター作業)		23Kg
ワーク支持部	下部センター装着架台上下機構		手動ハンドル式
	上下ストローク		200
	下部センター大きさ		MT.No.3
砥石スピンドル部	回転数 (インバータ式)	無段 r.p.m	Max 1000rpm (インバータ制御) 3段プーリ掛け
	スピンドル昇降ストローク		50
	使用砥石	大口径用	φ40×60° × φ10 軸付砥石
ワーク仮置き台部	ワークセット方法		仮置き台旋回式
	下部センター脱着方法		レバーカムフォアリフト式
	同上ストローク		10
	ワーク長さ調整方法		手動ハンドル式
	同上調整ストローク		200
ロータリートレス部	ドレス送り方法		パルスモータ式
	同上ストローク		150
	ドレス切込み方法		手動ハンドル切込式
	同上ストローク		25
	同上ピッチ送りストローク	1ピッチ	0.1
	ドレス角度	全角	30° ~90°
	ドレッサー砥石径		φ30 (φ6 軸付電着砥石)
	ドレッサー粒度		#60
	ドレス砥石回転		エアータンスピンドル式
	電動機	スピンドル駆動モータ	
ドレス送りモータ		パルスモータ	RK564ACE-P50,1 φ200V
作動源	電源		200V/50Hz
	エア源		0.5MPa
機械の大きさ	全高	本体のみ	2040
	床上より下部センター高さ		600
	所要床面積	間口×奥行	710×1080